



Elbo Controlli NIKKEN E460A Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und hergestellt. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Maschinenkonstruktion aus hochwertigem Baustahl für erhöhte Stabilität bei höherer Genauigkeit und Belastbarkeit. Massive Granitsäule und -basis (deutlich größer als bei Modellen der vorherigen Generation), um maximale Genauigkeit zu gewährleisten und aufrechtzuerhalten. Diese Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit und bietet ein hohes Maß an Temperaturstabilität, wodurch sich der E460A hervorragend für den Einsatz in Maschinenwerkstätten eignet, ohne dass Bedenken hinsichtlich der Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit bestehen.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mithilfe austauschbarer Spindeleinsätze anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dies reduziert die Anzahl der Schnittstellenverbindungen und sorgt für Genauigkeit bei allen Spindeltypen. Die für die E460A gelieferten Spindelkartuschen verfügen alle über unser einzigartiges Spindelidentifikationssystem (SP-ID), das erkennt, welche Spindel geladen ist, und die Auswahl der falschen Referenz aus der Bibliothek verhindert (automatische Spindelreferenzfunktion).

FUNKTIONALITÄT

Die Darstellung und Bedienung der Software erfolgt über einen vertikal montierten kapazitiven 15,6-Zoll-Touchscreen, der eine einfache Anzeige und Bedienung ermöglicht. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei Bereiche unterteilt. Der obere Bildschirmbereich zeigt den aktuellen Bearbeitungsbereich und das Profil an, während der untere Bereich zusammen mit unserem eingblendeten Menüfenster Zugriff auf alle aktuellen Funktionen bietet. Einfache Symbole und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen es dem Bediener, schnell und intuitiv alle Werkzeugmess- und Inspektionsmodi zu verwalten. Darüber hinaus stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, wie z. B. das Erstellen von Nullpunkten für CNC-Maschinen und Werkzeugensätzen.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges, "herstellergeschultes" Service- und Technikerteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Zudem führen wir eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: max. Durchmesser 370 mm (Radius 185 mm); max. Höhe 600mm

Technische Daten:

- Sockel und Säule aus NATÜRLICHEM GRANIT: maximale Abweichung der Linearität 8 µm/m
- ELBO CONTROLLI NIKKEN Lineare Positionssensoren aus optischem Glas Typ AS 371, zertifiziert für HP-Laser
- ISO/BT/HSK/Polygonkonus... usw. austauschbarer rotierender Spindelhalter (ist anzugeben) max. Rundlaufabweichung < 2 µm
- Maschinenkonstruktion aus elektrogeschweißtem und spannungsfreiem Stahl
- Lineare Führungen: 2 Führungsschienen der X-Achse; 1 Führungsschiene der Z-Achse
- Zweifach umlaufende Kugellagerschienen (insgesamt drei), lebenslang geschmiert
- Manuelles Abbremsen der Drehung des austauschbaren Spindelhalters
- Bildverarbeitungssystem zur Werkzeugmessung und -prüfung
- C-MOS sensor
- Gerahmter Bildbereich 6,4 x 6,4 mm
- 25-fache Vergrößerung
- Telezentrische Linse
- Rotlicht-Episkop-LED-Beleuchtung mit Ringlinse, Rotlicht-Diaskop-LED-Punktbeleuchtung
- Werkzeugprüfmodus
- Vertikaler TFT 15,6" Full HD Touchscreen Monitor
- 3 USB Anschlüsse und 1 LAN-Netzwerkanschluß
- Integriertes ECN-Betriebssystem auf Linux-Basis
- ECN-Maschinensoftware Version B (blauer Bildschirm)
- Anzahl der Maschineneinsätze / Anzahl der Werkzeugsätze = ∞ / ∞
- Funktionsvielfalt für Multitasking-Maschinen
- Manuelle Messfunktion mit festem Fadenkreuz
- Automatische Zielerfassungsfunktion
- Automatische Zielmessfunktion mit Fixierung der Dimensionen
- Ausrichtungsanzeigen für feststehende Messvorrichtung
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckenradius und des theoretischen Mittelpunkts auf dem Bildschirm
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckwinkels und der theoretischen Schnittstelle auf dem Bildschirm
- Fasenmessfunktion für Z- und X-Achsen
- Anpassbarer Bereich von Interesse (AOI)
- Automatische Spindeldrehung und Messung der Werkzeugkanten
- Einstellbare Fadenkreuze (Achse und Kreise)
- Profilbild-Erfassungsfunktion
- Automatische Geometrie (mehrere geometrische Elemente)
- Geometrie nach Punkten
- Kamera-Bilderfassung
- DXF-Dateien mit dem Werkzeug importieren und vergleichen

Gesamtabmessungen: L = 950mm, H = 1072mm, P = 430mm Nettogewicht: 100 kg