



## Elbo Controlli NIKKEN E46BA Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und hergestellt. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



### GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Maschinenkonstruktion aus hochwertigem Baustahl für erhöhte Stabilität bei höherer Genauigkeit und Belastbarkeit. Massive Granitsäule und -basis (deutlich größer als bei Modellen der vorherigen Generation), um maximale Genauigkeit zu gewährleisten und aufrechtzuerhalten. Diese Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit und bietet ein hohes Maß an Temperaturstabilität, wodurch sich der E46BA hervorragend für den Einsatz in Maschinenwerkstätten eignet, ohne dass Bedenken hinsichtlich der Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit bestehen.

### SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mithilfe austauschbarer Spindelkartuschen anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dies reduziert die Anzahl der Schnittstellenverbindungen und gewährleistet Präzision bei allen Spindeltypen. Die Maschine ermöglicht eine elektromechanische Werkzeugspannung per Knopfdruck für ISO/HSK-Adapter und bietet Platz für bis zu sechs zusätzliche Spindelkartuschen in Verbindung mit einem innovativen Konus-Kontaktbestätigungssystem zur Überprüfung der korrekten Werkzeugposition. Die für die E46BA gelieferten Spindelkartuschen sind alle mit unserem einzigartigen Spindelidentifikationssystem (SP-ID) ausgestattet, das erkennt, welche Spindel geladen ist, und die Auswahl einer falschen Referenz aus der Bibliothek verhindert.

### FUNKTIONALITÄT

Die Darstellung und Bedienung der Software erfolgt über einen vertikal montierten kapazitiven 15,6-Zoll-Touchscreen, der eine einfache Anzeige und Bedienung ermöglicht. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei Bereiche unterteilt. Der obere Bildschirmbereich zeigt den aktuellen Bearbeitungsbereich und das Profil an, während der untere Bereich zusammen mit unserem eingblendeten Menüfenster Zugriff auf alle aktuellen Funktionen bietet. Einfache Symbole und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen es dem Bediener, schnell und intuitiv alle Werkzeugmess- und Inspektionsmodi zu verwalten. Darüber hinaus stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, wie z. B. das Erstellen von Nullpunkten für CNC-Maschinen und Werkzeugsätzen.

### SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges, "herstellergeschultes" Service- und Technikerteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Zudem führen wir eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

**Messbereich: max. Durchmesser 400 mm (Radius 200 mm); max. Höhe 600 mm**

### Technische Daten:

- Sockel und Säule aus NATÜRLICHEM GRANIT: maximale Abweichung der Linearität 8 µm/m
- Stahlsockel mit 3 festen und 1 verstellbaren Fuß
- Linearführungen (2 X-Achse, 1 Z-Achse) mit doppelten Kugelumlaufschlitten
- Pneumatische Entriegelung der Achsenbewegung
- Manuelle Grobverschiebung
- Manuelle Feineinstellung
- ECN AS371 zertifizierte optische Maßstäbe (Auflösung 1µm)
- Vertikaler TFT 15,6" Full HD Touch Screen Monitor
- Austauschbare Spindeln (ISO, BT, CAT, HSK, Polygonkonus, etc.)
- Spindel Identifikationssystem (SP-ID)
- Darstellung der C-Achse
- Automatische Spindeldrehung und elektronische Einstellung
- Pneumatische Spindelbremse
- Motorisierte mechanische Werkzeugklemmung (Standard-Zugbolzen nach DIN 69872, ISO 7388, MAS 403) für HSK, Polygonkonus
- Doppeltelezentrische optische Linsen
- Elbo Controlli NIKKEN Kamerasystem, Messbereich (mm) = 10 × 10 mm
- Elbo Controlli NIKKEN Kamerasystem – Auflösung = 1 µm
- Einzelkanal-C-MOS-Sensor USB 3.0 Super Speed-Anschluss
- 18-fache Vergrößerung
- Analoge und digitale Kameraansicht
- 4-facher Digitaler Zoom
- Werkzeugprüfmodus
- Anpassbarer Kamerabereich
- Integriertes ECN-Betriebssystem auf Linux-Basis
- ECN-Maschinensoftware Version B (blauer Bildschirm)
- Anzahl der Maschineneinsätze / Anzahl der Werkzeugsätze = ∞ / ∞
- Funktionsvielfalt für Multitasking-Maschinen
- Manuelle Messfunktion mit festem Fadenkreuz
- Automatische Zielerfassungsfunktion
- Automatische Zielmessfunktion mit Fixierung der Dimensionen
- Ausrichtungsanzeigen für feststehende Messvorrichtung
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckenradius und des theoretischen Mittelpunkts auf dem Bildschirm
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckwinkels und der theoretischen Schnittstelle auf dem Bildschirm
- Fasenmessfunktion für Z- und X-Achsen
- Anpassbarer Bereich von Interesse (AOI)
- Automatische Spindeldrehung und Messung der Werkzeugkanten
- Einstellbare Fadenkreuze (Achse und Kreise)
- Profildbild-Erfassungsfunktion
- Automatische Geometrie (1 geometrisches Element)
- Geometrie nach Punkten
- Kamera-Bilderfassung
- DXF-Dateien mit dem Werkzeug importieren und vergleichen
- 4 USB-Anschlüsse
- LAN-Verbindung
- Eine Reihe von Standard-Postprozessoren

**Gesamtabmessungen: L = 1136 mm, H = 1935 mm, T = 568 mm Nettogewicht: ~ 230 kg**