



Elbo Controlli NIKKEN E46CX Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und hergestellt. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Maschinenkonstruktion aus hochwertigem Baustahl für erhöhte Stabilität bei höherer Genauigkeit und Belastbarkeit. Massive Granitsäule und -basis (deutlich größer als bei Modellen der vorherigen Generation), um maximale Genauigkeit zu gewährleisten und aufrechtzuerhalten. Diese Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit und bietet ein hohes Maß an Temperaturstabilität, wodurch sich der E46CX hervorragend für den Einsatz in Maschinenwerkstätten eignet, ohne dass Bedenken hinsichtlich der Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit bestehen.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mithilfe austauschbarer Spindeleinsätze anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dies reduziert die Anzahl der Schnittstellenverbindungen und sorgt für Genauigkeit bei allen Spindeltypen. Die Maschine ermöglicht das elektromechanische Werkzeugspannen von ISO/ HSK-Adaptern per Knopfdruck und bietet Platz für bis zu sechs zusätzliche Spindeleinsätze in Verbindung mit einem innovativen Überprüfungssystem für den Konus-Kontakt, um die korrekte Werkzeugposition zu überprüfen. Die für die E46CX gelieferten Spindelkartuschen verfügen alle über unser einzigartiges Spindelidentifikationssystem (SP-ID), das erkennt, welche Spindel geladen ist, und die Auswahl einer falschen Referenz aus der Bibliothek verhindert.

FUNKTIONALITÄT

Die Darstellung und Bedienung der Software erfolgt über einen vertikal montierten kapazitiven 21,5-Zoll-Touchscreen, der eine einfache Anzeige und Bedienung ermöglicht. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei Bereiche unterteilt. Der obere Bildschirmbereich zeigt den aktuellen Bearbeitungsbereich und das Profil an, während der untere Bereich zusammen mit unserem eingeblendeten Menüfenster Zugriff auf alle aktuellen Funktionen bietet. Einfache Symbole und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen es dem Bediener, schnell und intuitiv alle Werkzeugmess- und Inspektionsmodi zu verwalten. Darüber hinaus stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, wie z. B. das Erstellen von Nullpunkten für CNC-Maschinen und Werkzeugsätzen.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges, "herstellergeschultes" Service- und Technikerteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Zudem führen wir eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: max. Durchmesser 400 mm (Radius 200 mm); max. Höhe 600 mm

Technische Daten:

- Sockel und Säule aus Naturgranit: max Linearitätsfehler 8 µm/m
- Stahlsockel mit 3 festen und 1 verstellbaren Fuß
- Linearführungen (2 X-Achse, 1 Z-Achse) mit doppelten Kugelumlaufschlitten
- Pneumatische Entriegelung der Achsenbewegung
- Motorisierte Achsenbewegung, Manuelle Grobverschiebung
- Motorisierte Feineinstellung
- ECN AS371 zertifizierte optische Maßstäbe (Auflösung 1µm)
- Vertikaler TFT 21,5" Full HD Touch Screen Monitor
- Tastatur und Maus, seitliche Halterung für Etikettendrucker, seitliche Halterung für Spindeln (je 2 Spindeln)
- Austauschbare Spindeln (ISO,BT,CAT, HSK, Polygonal taper, etc.)
- Spindel-Identifikationssystem (SP-ID)
- C-Achsen-Visualisierung
- Automatische Spindelrotation und elektronische Positionierung
- Pneumatische Spindel-Bremse
- Motorisierte mechanische Werkzeughalterklemmung (Standard-Zugbolzen DIN 69872, ISO 7388, MAS 403)
- Motorisierte mechanische Werkzeugaufnahme (HSK, Polygonkonus)
- Doppeltelezentrische optische Linsen
- Elbo Controlli NIKKEN Kamerasystem Messbereich (mm)=10x10mm
- Einzelkanal-C-MOS-Sensor USB 3.0 Super Speed-Anschluss
- Elbo Controlli NIKKEN Kamerasystem Auflösung = 1 µm
- Elbo Controlli NIKKEN 25-fache Kameravergrößerung
- Analoge und digitale Kameraansicht
- 4-facher Digitalzoom
- Werkzeuginspektionsfunktion und anpassbarem Kamerabereich
- Eingebettetes ECN-Betriebssystem auf Linux-Basis
- ECN-Maschinensoftware C-Version (gelber Bildschirm)
- Anzahl der Maschineneinsätze / Anzahl der Werkzeugsätze = ∞ / ∞
- Funktionsvielfalt für Multitasking-Maschinen
- Manuelle Messfunktion mit festem Fadenkreuz
- Automatische Zielerfassungsfunktion
- Automatische Zielmessfunktion mit Fixierung der Dimensionen
- Ausrichtungsanzeigen für feststehende Messvorrichtung
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckenradius und des theoretischen Mittelpunkts auf dem Bildschirm
- Automatische Messung des Werkzeug-Eckwinkels und der theoretischen Schnittstelle auf dem Bildschirm
- Fasenmessfunktion für Z- und X-Achsen
- Anpassbarer Bereich von Interesse (AOI)
- Automatische Spindeldrehung und Messung der Werkzeugkanten
- Voreinstell-Automatisierungssoftware für die Werkzeugvoreinstellung und Formprüfung (vollständige CNC)
- Einstellbare Fadenkreuze (Achse und Kreise)
- ProfildBild-Erfassungsfunktion
- Automatische Geometrie (mehrere geometrische Elemente)
- Geometrie nach Punkten
- Kamera-Bilderfassung
- DXF-Dateien mit dem Werkzeug importieren und vergleichen
- Manuelle DXF-Erfassung des Rotationsprofils
- Automatische DXF-Erfassung des Rotationsprofils
- 4 USB-Anschlüsse, LAN-Verbindung und W-LAN Verbindung
- Eine große Reihe von serienmäßigen Postprozessoren

Gesamtabmessungen: L = 1179 mm, H = 1935 mm, T = 568 mm Nettogewicht: ~ 230 kg