

Werkzeugvoreinstellgerät

E460N



**NIKKEN**



Bewegung der Achsen von Hand. Das Lösen der Achsen erfolgt mit einem einzigen pneumatischen Steuersystem. Sperre der X- und Z-Achse mit Überwachung der maximalen Verschiebegeschwindigkeit von 2mm/sec.



Mikrometrisches Feinverstellen der Achsen X und Z über zwei Handräder. Unerlässlich bei Messungen sowohl bei festem Fadenzug als auch bei der Autokollimation (Selbsterkennung) der Werkzeugschneide.



Drehbare austauschbare Spindel mit mechanischer Drehbremse. Zwei vorgespannte Doppelkugellager erlauben eine Konzentritätstoleranz innerhalb von max. 4 µm.



Basis und Fahrständer des Geräts sind aus geschliffenem Granit gefertigt. Die thermische Stabilität des Werkstoffs erlaubt es, das Gerät direkt in der Fertigung eines Werks aufzustellen. Mechanische Elemente des Geräts werden aus rostfreiem Stahl hergestellt.

**NEU**

Neu Granitsäule neuester Konstruktion mit vergrößertem Verfahrweg (Länge 600 mm).

# E460N



Kamerasystem für Messen und Inspektion. C-MOS Sensor, Doppellichtquelle mit rotem punktförmigen und toroidalem Licht. Optisches System mit niedriger F/Zahl.



**NEU**

Große LCD-Touch-Screen 15" Bedieneinheit für eine optimale Visualisierung und eine einfache Handhabung und Bedienung des Voreinstellgerätes.



**NEU**

Neue elektronische Steuerung: ein leistungsstarker lüfterloser PC mit Linux-Betriebssystem für das integrierte Management der Funktionen Messung / Prüfung der Werkzeuge, Maschinen Referenzen und Werkzeugsätzen. Benutzerfreundlichkeit dank des integrierten Touchscreen.

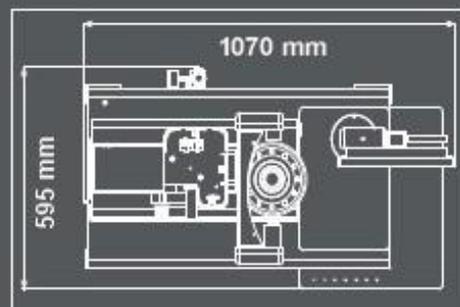
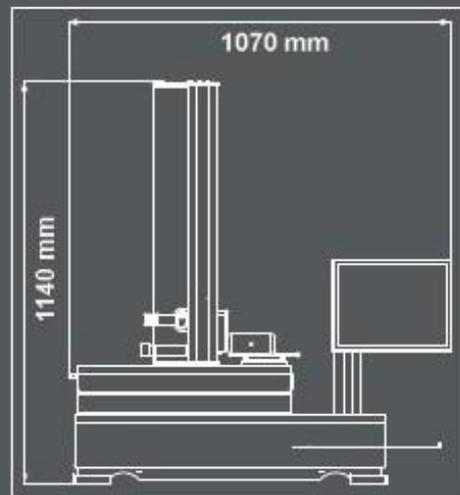
MECHANIK  
ELEKTRONIK  
OPTIK  
SOFTWARE

by

elbo controllii

## TECHNISCHE DATEN

- o Messbereiche: Durchmesser max 400 mm (Radius 200 mm); Höhe max 600 mm.
- o Maschinenrumpf aus rostfreiem Stahl mit hoher mechanischer Festigkeit und Beständigkeit von langer Lebensdauer.
- o Basis und Fahrständer aus Naturgranit: max. Linearitätsfehler 4 µm/Mt Zertifizierung mit Taylor Hobson Elektroniklibelle mit 1 µm/Mt Auflösung.
- o Drehbarer austauschbarer Spindelhalter ISO/BT/HSK/VDI ..... usw. (muss spezifiziert werden) maximaler Abweichungs-Fehler < 4 µm.
- o Prismenführung mit Doppelgewölbebogen: N° 2 Führung X-Achse; N° 1 Führung Z-Achse.
- o Schlitten (3) mit Doppelkugelumlauf, dauerfettgeschmiert (Vorspannung Schlitten / Führungen: Klasse P/H).
- o Manuelle mechanische Drehbremse des austauschbaren Spindelhalters.
- o Archimedesfeder mit konstantem Zug (dient als Gegengewicht für die Optik).
- o Sichtsystem für Werkzeugmessung und Inspektion der Schneide bestehend aus:
  - C-MOS Fühler, Rahmenbildbereich 6,4 x 6,4 mm. ☑
  - Vergrößerung 30 mal.
  - Telezentrisches Objektiv.
  - Doppellinse mit niedriger F/Zahl zum Beheben des Schärfekreisfehlers.
  - Lichtquelle: Episk. Toroidale Linse und kreisförmige LED; rote punktförmiges Durchlicht-LED.
- o Gerätebediener-Schnittstelle durch:
  - Touch Screen TFT 15" farbig.
  - Intel Atom D.C. fanless motherboard.
  - Betriebssystem UBUNTU LINUX.
  - Speicherung der Daten auf Solid State Disk SSD.
  - Sperre der X- und Z-Achse mit Überwachung der maximalen Verschiebegeschwindigkeit von 2mm/sec.
- o Standard Software:
  - Verwaltung der CNC Maschinenquellen und Adapter.
  - Erstellung der Werkzeugliste und/oder der einzelnen Werkzeuge.
  - TOOLINGUP für die Verwaltung von:
    - Werkzeugesätze und Mehrzweckgenerator Post Processor;
    - Magnetcodeträger (Typ Balluff, exklusive Hardware);
    - Mehrschneidenwerkzeuge.
- o Linearer Messwandler aus optischem Glas ELBO CONTROLLI Typ SLIDE 371 zertifizierter HP Laser:
  - Auflösungen der Achsen: X = 1 µm, Z = 1 µm.
- o Staubschutzhaube.
- o Abmessungen: L = 1070 mm, H = 1140 mm, B = 595 mm.



elbo controllli 

Via S. Giorgio, 21 - 20821 Meda (MB) - Italien  
Tel. +39.0362.342745 - Fax +39.0362.342741  
info@elbocontrolli.it - www.elbocontrolli.com

Verteilt durch