

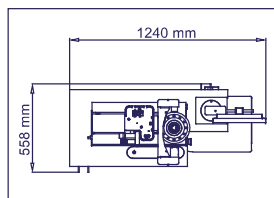
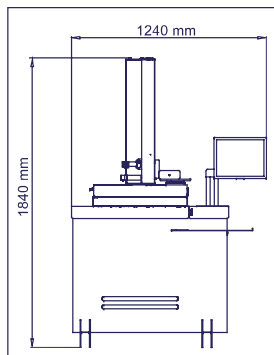
TOOL PRESSETTER
rock solid measurement



Hathor 5IX

TECHNISCHE DATEN

- Messbereiche: Durchmesser max 400 mm (Radius 200 mm); Höhe max 600 mm
- Maschinenumlauf aus rostfreiem Stahl mit hoher mechanischer Festigkeit und langer Lebensdauer, mit selbstnivellierenden Stützen aus verwindungsfreiem Stahl auf dem Boden errichtet
- Basis und Fahrständer aus Naturgranit: max. Linearitätsfehler 2 µm/Mt Zertifizierung mit Taylor Hobson Elektroniklibelle mit 1 µm/m Auflösung
- Drehbarer austauschbarer Spindelhalter ISO/BT/HSK/VDI usw. (muss spezifiziert werden) maximaler Abweichungs-Fehler < 2 µm
- Prismenführung mit Doppelgewölbekugeln: 2 Führungen X-Achse; 1 Führung Z-Achse
- Schlitzen (3) mit Doppelkugelumlauf, dauerfettgeschmiert (Vorspannung Schlitzen / Führungen: Klasse P/H)
- Universelle mechanische Werkzeug-Spannvorrichtung, softwaregesteuert
- Softwareüberwachung mit Leerraumssensor für die genaue Position zwischen der Werkzeughalterachse und der Gerätespindel-Achse auf Konzentrizitätsfehler
- Mechanisch-pneumatische Bremse der Spindelhalterdrehung mit Radialkompensation der Klemmkraft; kein Achsenwinkelabweichungsfehler
- Archimedefeder mit konstantem Zug (dient als Gegengewicht für die Optik)
- Sichtsystem für Werkzeugmessung und Inspektion der Schneide bestehend aus:
 - C-MOS Fühler, Rahmenbildbereich 6,4 x 6,4 mm \square
 - 30-fache Vergrößerung
 - Telezentrisches Objektiv
 - Doppellinse mit großer Blende zum Beheben des Schärfekreislängsfehlers
 - Lichtquelle: Episk. Toroidale Linse und kreisförmige LED; rote punktförmiges Durchlicht-LED
- Gerätebediener-Schnittstelle durch:
 - Touch Screen TFT 15" farbig
 - Lüfterloses Intel Atom System
 - Betriebssystem UBUNTU LINUX
 - Speicherung der Daten auf Solid State Disk SSD
 - Sperre der X- und Z-Achse mit Überwachung der maximalen Verschiebebeschwindigkeit von 2mm/sec
 - 3 USB-Ports und 1 LAN-Port
- Standard Software:
 - Verwaltung der CNC Maschinenquellen und Adapter
 - Erstellung der Werkzeugliste und/oder der einzelnen Werkzeuge
 - Automatischer Wechsel der Nullpunktzuordnung der CNC-Maschine
 - TOOLINGUP für die Verwaltung von:
 - Werkzeugensätze und Mehrzweckgenerator Post Processor
 - Magnetcodeträger (Typ Balluff, exklusive Hardware)
 - Mehrschneidenwerkzeuge
- Linearer Messwandler aus optischem Glas ELBO CONTROLLI Typ SLIDE 371 zertifizierter HP Laser:
 - Auflösungen der Achsen: X= 1 µm, Z= 1 µm
- Staubschutzhaube
- Abmessungen: L = 1240 mm, H = 1840 mm, B = 558 mm
- Nettogewicht: 185 Kg



20821 MEDA (MB) - Italien - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - F. +39 0362 342741
www.elbocontrollii.com - info@elbocontrollii.it

Spezifikationen vorbehaltlich Änderungen ohne vorhergehende Mitteilung

elbo controllii  NIKKEN

GLOBAL STRATEGIC PARTNERSHIP



Hathor 5IX

TOOL PRESSETTER
rock solid measurement





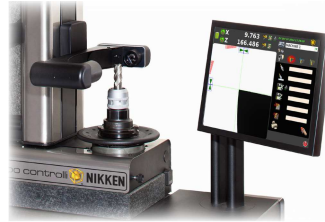
Drehbare austauschbare Spindel mit mechanischer Drehbremse. Zwei vorgespannte Doppelkugellager erlauben eine Konzentritätstoleranz innerhalb von max. 2 µm.



Kamerasystem für Messen und Inspektion. C-MOS Sensor, Doppellichtquelle mit rotem punktförmigen und toroidalem Licht. Optisches System mit großer Blende.



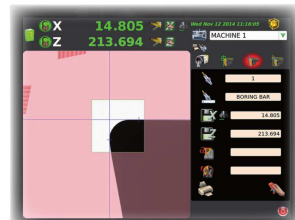
Mikrometrisches Feinverstellen der Achsen X und Z über zwei Handräder: Unerlässlich bei Messungen sowohl bei festem Fadenzug als auch bei der Autokollimation (Selbsterkennung) der Werkzeugschneide.



Große LCD-Touch-Screen 15" Bedieneinheit für eine optimale Visualisierung und eine einfache Handhabung und Bedienung des Voreinstellgerätes.



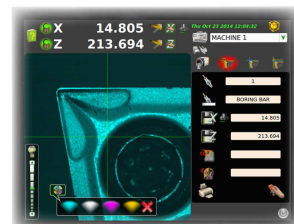
Bewegung der Achsen von Hand. Das Lösen der Achsen erfolgt mit einem einzigen pneumatischen Steuersystem.



Neue elektronische Steuerung: ein leistungsstarker lüfterloser PC mit Linux-Betriebssystem für das integrierte Management der Funktionen Messung / Prüfung der Werkzeuge, Maschinen Referenzen und Werkzeugsätzen. Benutzerfreundlichkeit dank des integrierten Touchscreen.

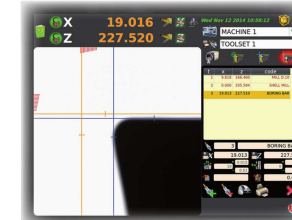


Basis und Fahrständer des Geräts sind aus geschliffenem Granit gefertigt. Die thermische Stabilität des Werkstoffs erlaubt es, das Gerät direkt in der Fertigung eines Werks aufzustellen. Mechanische Elemente des Geräts werden aus rostfreiem Stahl hergestellt.

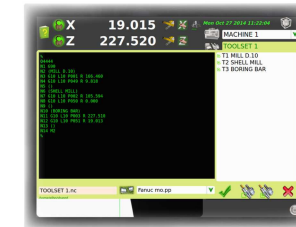


Inspektionsfunktion für eine genaue Kontrolle des Werkzeugzustandes. Für eine bessere Sicht können Sie die Helligkeitseinstellungen angepasst werden.

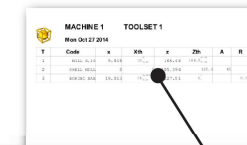
Td SIX (Tool Data SIX)



Td Six ist eine von Elbo Controlli neu entwickelte Software, um ermittelte Werkzeug-Abmessungen in eine Werkzeugtabelle einzutragen und generiert daraus eine Datei inklusive Werkzeugkorrektur.



Die Daten werden verarbeitet und von der Software generiert. Es gibt mehr als 50 Postprozessor-Formate für die gängigsten numerischen Maschinensteuerungen.



Es ist möglich einen Bericht mit theoretischen Werten, Toleranzen und Messungen aus der ausgewählten Werkzeugtabelle zu generieren oder zu drucken.

MACHINE 1
Mon Oct 27 2014

TOOLSET 1

T	Code	x	xTh	z	zTh	A	R
1	MILL D.10	9.918	10 ^{-0.00}	166.46	166.5 ^{+0.05} _{-0.15}		
2	SHELL MILL	0	0	105.594	105.6	45	
3	BORING BAR	19.013	19 ^{+0.018} _{-0.01}	227.51	0 ⁻		0.02