



Elbo Controlli NIKKEN E68LA Werkzeugvoreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und produziert. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen in der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Als freistehendes Gerät entwickelt mit einer Struktur aus hochwertigem Stahl sowie der aus geschliffenem Granit hergestellten Basis und Säule (wesentlich größer als bei Modellen der vorherigen Generation) bietet das E68LA Voreinstellgerät eine hohe thermische Stabilität und Steifigkeit. Hierdurch eignet sich das Gerät hervorragend zum Einsatz in der Fertigungsumgebung bei erstklassiger Präzision.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mit austauschbaren Spindeleinsätzen anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dadurch wird die Anzahl der Schnittstellen reduziert, was die Genauigkeit über alle gängigen Werkzeugkegel hinweg gewährleistet. Das Voreinstellgerät ermöglicht den Anzug von ISO/BT-Werkzeughaltern mit Standard-Anzugsbolzen auf Knopfdruck in Verbindung mit einem innovativen System zur Bestätigung des korrekten Sitzes erlaubt dieses System eine höhere Präzision und Wiederholgenauigkeit. Die für das E68LA gelieferten Spindeleinsätze verfügen alle über unser einzigartiges Spindel-Identifikationssystem (SP-ID), das identifiziert, welche Spindel eingesetzt ist, und die Auswahl der falschen Maschinennullpunkte verhindert. Des weiteren erlauben die Spindeleinsätze für dieses Gerät die Anzeige der Gradzahl der C-Achse (Spindeldrehung) im Display. In dem Gerät ist eine Schublade zur Aufbewahrung von bis zu zusätzlichen Spindeleinsätzen vorhanden.

FUNKTIONALITÄT

Das E68LA verfügt über eine neue und innovative vollautomatische Messfunktion, die es der Maschine und der Software ermöglicht, das Werkzeug zu drehen, um die Radius-/ Durchmesser- und Längenwerte für mehrere Schneidkanten ohne jegliche Bedienerinteraktion zu messen und zu erfassen. Die Software wird über einen kapazitiven 22-Zoll-Touchscreen, der vertikal montiert ist, bedient. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei verschiedene Bereiche unterteilt. Die obere Hälfte des Displays zeigt das Profil des Werkzeuges, während der untere Abschnitt zusammen in Verbindung mit einem frei positionierbarem Menüfenster Zugang zu allen Funktionen bietet. Einfache Icons und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen dem Bediener eine schnelle und intuitive Verwaltung aller Werkzeugmess- und Prüffunktionen. Zusätzlich stehen eine Reihe von Hilfsfunktionen zur Verfügung, wie z.B. die Erstellung von CNC-Maschinennullpunkten, Werkzeugsätzen und verschiedene Funktionen zum Erstellen und Anzeigen von DXF Zeichnungen.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges Service- und Technikteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Unser Team ist "herstellergeschult", und wir führen eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: Durchmesser max. 600 mm (Radius 300 mm) und Höhe max. 800 mm

Ein Motor ermöglicht eine automatische Rotation der Spindel mit pneumatischer Unterstützung zur Eliminierung von Ungenauigkeiten (patentiertes System)

Anzeige der C-Achse mit einer Auflösung von 0,01°

Elbo Controlli NIKKEN Glasmessstab mit Auflage aus GESCHLIFFENEM GRANIT vom Typ SLIDE GS371 (mit Hochpräzisionslaser-Laser zertifiziert)

Mechanische, elektronische und optische Standardausrüstung:

Basis und Säule aus Naturgranit: Linearitätsfehler max. 2 µm/m, zertifiziert mit Taylor Hobson-Messsystem mit einer Auflösung von 1 µm/m

Stabiler Maschinenaufbau aus Stahl, mit vibrationsdämpfenden, einstellbaren Füßen

Auflösung der Achsen: X= 1 µm, Z= 1 µm

Auswechselbarer Spindeleinsatz für ISO / BT / HSK / VDI (zu spezifizieren) mit einer Rundlauftoleranz von < 2 µm

Indexierung der Spindel in 4 Winkeln: 0° / 90° / 180° / 270°

Ein Motor ermöglicht eine automatische Rotation der Spindel mit pneumatischer Unterstützung zur Eliminierung von Ungenauigkeiten (patentiertes System)

Spindelaufnahmenidentifikationssystem (SP-ID) mit NFC-Technologie zur automatischen Erkennung des Spindeleinsatzes nach jedem Tausch

Prismenförmige Linearführungen: 2 Führungen für die X-Achse und 1 Führung für die Z-Achse

Doppelte Kugelumlaufschlitten (insgesamt fünf), auf Lebensdauer geschmiert.

Universeller elektromechanischer Werkzeughalteranzug (SK/BT/HSK/polygonale Kegelwerkzeuge - zu spezifizieren)

pneumatische Klemmung der Spindel durch 3 Kolben in 120° Anordnung

motorisierte Achsbewegung

Handbedienteil mit Handrädern zur Feineinstellung und Tasten für schnelle Bewegung (2,5 m/min)

Vorgespannte Spiralfeder (Anstatt Gegengewichtssystem)

Bildsystem zur Werkzeugvermessung und -prüfung:

C-MOS-Sensor - Bildbereich 8 x 8 mm

Vergrößerung ca. 32-fach

Telezentrische Linse

Auflicht mit Ringlinse sowie punktförmiges Licht

Benutzeroberfläche:

22" Full-HD LCD Farb-Touchscreen

Intel Quad Core Prozessor

UBUNTU LINUX Betriebssystem

Datenspeicherung auf SSD

4 USB Schnittstellen

Ein LAN Anschluss sowie WiFi 802.11 mit 150 Mbits

Standard-Software:

Einfache und intuitive Bedienung über einen einzigen Touchscreen (auf Basis von ISO7000)

Verwaltung des Maschinennullpunkts

Erstellung von Werkzeuglisten sowie Vermessen einzelner Werkzeuge. Möglichkeit zur Erstellung eigener Listenformate

Verwaltung von theoretischen Maßen und Toleranzen

Werkzeugsets und universeller Postprozessor

Automatischer Wechsel der Maschinennullpunkte

Druckbarer Werkzeugset-Bericht

Rotation der Spindelaufnahme mit automatischem Werkzeugmesszyklus für Werkzeuge mit einer oder mehreren Schneiden

Geschwindigkeit der Spindeldrehung wird auf Grundlage des vermessenen aktuellen Werkzeugs berechnet und gesteuert

Möglichkeit zum Import von Zeichnungen im DXF-Format zum Überlagern auf das aktuelle Werkzeugprofil

Werkzeugprofilfassung im DXF-Format exportierbar



Vorbereitet für TiD-Infrastruktur zur Werkzeugidentifizierung mit Datamatrixcode
Magnetspeicherchip Verwaltung (z.B. Balluff, Hardware nicht im Lieferumfang enthalten)
Optional: Zweiter Monitor zur Integration der Werkzeugverwaltungssoftware TP32

Staubschutzabdeckung im Lieferumfang enthalten
Gesamtabmessungen: Länge = 1700 mm, Höhe = 2300 mm, Tiefe = 700 mm. Nettogewicht: 570 Kg

Verfügbare Spindeleinsätze:

Beschreibung	Artikelnummer	
	Spindel	Referenzdorn
SK / BT / CAT Spindeleinsätze mit Anzeige der C Achse und SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. 7/24 Kegel in den Größen 50, 40 & 30.	04PA50RA	04B125
	04PA40RA	04B123 (BT)
	04PA30RA	04B122
HSK Spindeleinsatz mit Anzeige der C Achse und SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen HSK100, HSK63 der Form A, C, T.	04PH100RA	04B128
	04PH63RA	04B127
VDI Spindeleinsatz mit SP-ID System. Verfügbar in den Größen VDI50 & 40.	04PV50RA	N/A
	04PV40RA	
Polygon Spindelhalter CAPTO Spindeleinsatz mit Anzeige der C Achse und SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen C8, C6 & C5.	04PC8RA	N/A
	04PC6RA	
	04PC5RA	

Andere Spindeleinsätze und weiteres Zubehör auf Anfrage.