



Elbo Controlli NIKKEN E346V+ Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und produziert. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen in der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Zur Aufstellung auf der Werkbank mit Gestell aus spannungsfrei geschweißtem Stahl (zur optimalen Nutzung des E346V+ ist optional auch unser neuer Unterstand O6TA346+ erhältlich, der Platz für die Aufbewahrung von bis zu drei Spindeleinsätzen bietet). Säule und Basis aus geschliffenem Naturgranit, um maximale Genauigkeit zu ermöglichen. Diese Konstruktion und Materialauswahl gewährleistet eine lange Lebensdauer und ein hohes Maß an thermischer Stabilität. Dadurch eignet sich das E346V+ hervorragend für den Betrieb in der Fertigungsumgebung.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mit austauschbaren Spindeln anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dadurch wird die Anzahl der Schnittstellen reduziert, was die Genauigkeit über alle gängigen Werkzeugkegel hinweg gewährleistet. Das Voreinstellgerät ermöglicht den Anzug von ISO & BT-Werkzeughaltern mittels Vakuum auf Knopfdruck. In Verbindung mit einem innovativen System zur Bestätigung des korrekten Sitzes erlaubt dieses System eine höhere Präzision und Wiederholgenauigkeit.

FUNKTIONALITÄT

Das E346V+ verfügt über eine neue und innovative automatische Messwerterfassung während der Bedienung das Werkzeug einfach um 360 Grad dreht. Dabei erfasst die Software den maximalen Radius / Durchmesser und die maximale Länge aller Schneidkanten und speichert diesen Wert. Die Anzeige erfolgt über einen vertikal montierten 15-Zoll-TFT-Touchscreen. Das Layout und Design des Bildschirms ist in zwei Abschnitte unterteilt. Die obere Hälfte des Displays zeigt das Profil des Werkzeugs, während der untere Abschnitt den Zugriff auf alle Softwarefunktionen ermöglicht. Einfache Symbole und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen dem Bediener eine schnelle und intuitive Benutzung aller Werkzeugmess- und Prüffunktionen. Darüber hinaus stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, z. B. das Erstellen von Maschinennullpunkten und Werkzeugsets.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges Service- und Technikteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Unser Team ist "herstellergeschult", und wir führen eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: Durchmesser max. 360 mm (Radius 180 mm) und Höhe max. 460 mm
Vakuumanzug von BT/ISO Werkzeughaltern

Mechanische, elektronische und optische Standardausrüstung:

Basis und Säule aus Naturgranit, um eine maximale Genauigkeit zu garantieren

ELBO CONTROLLI NIKKEN Glasmessstab vom Typ AS 371

Auflösung der Achsen: X= 1 µm, Z= 1 µm

Maschinenstruktur aus elektrogeschweißtem und spannungsarmen Stahl

Auswechselbarer Spindeleinsatz für ISO / BT / HSK / VDI (zu spezifizieren) max. Rundlauffehler < 2 µm

Prismenförmige Linearführungen: 2 Führungen für die X-Achse und 1 Führung für die Z-Achse

Doppelte Kugelumlaufschlitten (insgesamt drei), auf Lebensdauer geschmiert (vorgespannte Schlitten/
Gleitführungen: Klasse P/H)

Vakuumanzug von BT/ISO Werkzeughaltern

Manuelles Klemmen der Spindeldrehung

Vorgespannte Spiralfeder (Anstatt Gegengewichtssystem)

Benutzeroberfläche:

15" TFT Farb-Touchscreen

Intel Celeron Prozessor (N-Serie) mit 4 Rechenkernen

UBUNTU LINUX Betriebssystem

Datenspeicherung auf SSD

Standard-Software:

Einfache und intuitive Bedienung über einen einzigen Touchscreen

Verwaltung des Maschinennullpunkts

Erstellung von Werkzeuglisten sowie vermessen einzelner Werkzeuge

Automatischer Wechsel der Maschinennullpunkte

Werkzeugsets und universeller Postprozessor

Druckbarer Werkzeugset-Bericht

Verwaltung von theoretischen Maßen und Toleranzen

Staubschutzabdeckung im Lieferumfang enthalten

Gesamtabmessungen: Länge = 950 mm, Höhe = 972 mm, Tiefe = 430 mm. Nettogewicht: 90 Kg



Verfügbare Spindeleinsätze:

Bezeichnung	Artikelnummer	
	Spindeleinsatz	Referenzdorn
BT / SK / CAT Spindeleinsätze verfügbar in den Größen 50, 40 sowie 30.	04PMI50N	04B125
	04PMI40N	04B123 (BT)
	04PMI30N	04B122
HSK Spindelhalter, ausgestattet mit manueller, mechanischer Werkzeugklemmung. Verfügbar in den Größen HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 FORM A, C, E.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
	04PMH32R	04B132
Verfügbare VDI Spindelhalter: VDI50 und VDI40.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Polygon Spindelhalter, ausgestattet mit manueller, mechanischer Werkzeugklemmung in den Größen C8, C6, C5 sowie C4.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	

Weitere Spindeleinsätze und Zubehör auf Anfrage.