



Elbo Controlli NIKKEN Hathor SIX A Werkzeugvoreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und produziert. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen in der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Als freistehendes Gerät entwickelt mit einer Struktur aus rostfreiem Stahl sowie der aus geschliffenem Granit hergestellten Basis und Säule bietet das Hathors SIX A Voreinstellgerät eine hohe thermische Stabilität und Steifigkeit. Hierdurch eignet sich das Gerät hervorragend zum Einsatz in der Fertigungsumgebung bei erstklassiger Präzision.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mit austauschbaren Spindeleinsätzen anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dadurch wird die Anzahl der Schnittstellen reduziert, was die Genauigkeit über alle gängigen Werkzeugkegel hinweg gewährleistet. Das Voreinstellgerät ermöglicht den Anzug von ISO/BT-Werkzeughaltern mit Standard-Anzugsbolzen auf Knopfdruck in Verbindung mit einem innovativen System zur Bestätigung des korrekten Sitzes erlaubt dieses System eine höhere Präzision und Wiederholgenauigkeit. Die für das Hathor SIX A gelieferten Spindeleinsätze verfügen alle über unser einzigartiges Spindel-Identifikationssystem (SP-ID), das identifiziert, welche Spindel eingesetzt ist, und die Auswahl der falschen Maschinennullpunkte verhindert.

FUNKTIONALITÄT

Das Hathor SIX A verfügt über eine neue und innovative vollautomatische Messfunktion, die es der Maschine und der Software ermöglicht, das Werkzeug zu drehen, um die Radius-/ Durchmesser- und Längenwerte für mehrere Schneidkanten ohne jegliche Bedienerinteraktion zu messen und zu erfassen. Es verfügt über einen 15-Zoll-Touchscreen, der horizontal rechts von der Spindel montiert ist, um eine einfache Bedienung zu ermöglichen. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei verschiedene Bereiche unterteilt. Die linke Hälfte des Displays zeigt das Profil des Werkzeuges, während der rechte Abschnitt den Zugriff auf alle Softwarefunktionen ermöglicht. Einfache Icons und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen dem Bediener eine schnelle und intuitive Verwaltung aller Werkzeugmess- und Prüffunktionen. Zusätzlich stehen eine Reihe von Hilfsfunktionen zur Verfügung, wie z.B. die Erstellung von CNC-Maschinennullpunkten und Werkzeugsätzen.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges Service- und Technikteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Unser Team ist "herstellergeschult", und wir führen eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: Durchmesser max. 400 mm (Radius 200 mm) und Höhe max. 600 mm
Ein Motor ermöglicht eine automatische Rotation der Spindel mit pneumatischer Unterstützung zur Eliminierung von Ungenauigkeiten (patentiertes System)
Anzeige der C-Achse für Spindelschaft und Spindeleinsatz.

Mechanische, elektronische und optische Standardausrüstung:

Basis und Säule aus Naturgranit: Linearitätsfehler max. 2 µm/m, zertifiziert mit Taylor Hobson-Messsystem mit einer Auflösung von 1 µm/m
ELBO CONTROLLI NIKKEN Glasmessstab vom Typ AS 371, mit Hochpräzisionslaser zertifiziert
Auflösung der Achsen: X= 1 µm, Z= 1 µm
Stabiler Maschinenaufbau aus Edelstahl für eine hohe Präzision und lange Lebensdauer, mit selbstausrichtenden Füßen aus Stahl
Auswechselbarer Spindeleinsatz für ISO / BT / HSK / VDI (zu spezifizieren) mit einer Rundlauf toleranz von < 2 µm
Indexierung der Spindel in 4 Winkeln: 0° / 90° / 180° / 270°
Ein Motor ermöglicht eine automatische Rotation der Spindel mit pneumatischer Unterstützung zur Eliminierung von Ungenauigkeiten (patentiertes System)
Spindelaufnahmenidentifikationssystem (SP-ID) mit NFC-Technologie zur automatischen Erkennung des Spindeleinsatzes nach jedem Tausch
Prismenförmige Linearführungen: 2 Führungen für die X-Achse und 1 Führung für die Z-Achse
Doppelte Kugelumlaufschlitten (insgesamt vier), auf Lebensdauer geschmiert
Universeller elektromechanischer Werkzeughalteranzug
Pneumatische Klemmung der Spindelrotation
Vorgespannte Spiralfeder (Anstatt Gegengewichtssystem)

Bildsystem zur Werkzeugvermessung und -prüfung:

C-MOS-Sensor - Bildbereich 6,4 x 6,4 mm
Vergrößerung ca. 30-fach
Telezentrische Linse
Doppellinsen mit niedriger Blende zum Beheben von Fokussierfehlern
Auflicht mit Ringlinse sowie punktförmiges Licht

Benutzeroberfläche:

15" TFT Farb-Touchscreen
Lüfterloses Intel Atom System
UBUNTU LINUX Betriebssystem
Datenspeicherung auf SSD
X- und Z-Achsen-Management für eine Translationsgeschwindigkeit von weniger als 2 mm/sec
Drei USB Anschlüsse sowie ein LAN Anschluss

Standard-Software:

Einfache und intuitive Bedienung über einen einzigen Touchscreen
Verwaltung des Maschinennullpunkts
Erstellung von Werkzeuglisten sowie Vermessen einzelner Werkzeuge
Automatischer Wechsel der Maschinennullpunkte
Werkzeugsets und universeller Postprozessor
Druckbarer Werkzeugset-Bericht
Verwaltung von theoretischen Maßen und Toleranzen
Automatisierte Spindeldrehung mit automatischer Messwerterfassung
Vorbereitet für TiD-Infrastruktur zur Werkzeugidentifizierung mit Datamatrixcode
Magnetspeicherchip Verwaltung (z.B. Balluff, Hardware nicht im Lieferumfang enthalten)



Staubschutzabdeckung im Lieferumfang enthalten

Gesamtabmessungen: Länge = 1240 mm, Höhe = 1840 mm, Tiefe = 558 mm. Nettogewicht= 190 kg

Verfügbare Spindeleinsätze:

Beschreibung	Artikelnummer	
	Spindel	Referenzdorn
SK / BT / CAT Spindeleinsätze mit SP-ID System. 7/24 Kegel in den Größen 50,45,40 & 30.	04PMS50RA	04B125
	04PMS45RA	04B124
	04PMS40RA	04B123 (BT)
	04PMS30RA	04B122
HSK Spindel mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer manuellen Klemmung. Verfügbar in den Größen HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 der Form A, C, E.	04PMH100RA	04B128
	04PMH80RA	04B131
	04PMH63RA	04B127
	04PMH50RA	04B130
	04PMH40RA	04B133
NEU HSK Spindel mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 der Form A, C, E.	04PMH100RMA	04B128
	04PMH63RMA	04B127
	04PMH50RMA	04B130
	04PMH40RMA	04B133
VDI Spindel mit SP-ID System. Verfügbar in den Größen VDI50, 40 & 30.	04PMV50RA	N/A
	04PMV40RA	
	04PMV30RA	
Polygon Spindelhalter mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer manuellen Klemmung. Verfügbar in den Größen C8, C6, C5 & C4.	04PMC8RVA	N/A
	04PMC6RVA	
	04PMC5RVA	
	04PMC4RVA	
NEU Polygon Spindelhalter mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen C8, C6 & C5.	04PMC8RMA	N/A
	04PMC6RMA	
	04PMC5RMA	

Andere Spindeleinsätze und weiteres Zubehör auf Anfrage.