



Elbo Controlli NIKKEN E68B Werkzeugvoreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und produziert. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen in der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Als freistehendes Gerät entwickelt mit einer Struktur aus hochwertigem Stahl sowie der aus geschliffenem Granit hergestellten Basis und Säule (wesentlich größer als bei Modellen der vorherigen Generation) bietet das E68B Voreinstellgerät eine hohe thermische Stabilität und Steifigkeit. Hierdurch eignet sich das Gerät hervorragend zum Einsatz in der Fertigungsumgebung bei erstklassiger Präzision.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen kann mit austauschbaren Spindeleinsätzen anstelle von Adaptern voreingestellt werden. Dadurch wird die Anzahl der Schnittstellen reduziert, was die Genauigkeit über alle gängigen Werkzeugkegel hinweg gewährleistet. Das Voreinstellgerät ermöglicht den Anzug von ISO/BT-Werkzeughaltern mit Standard-Anzugsbolzen auf Knopfdruck in Verbindung mit einem innovativen System zur Bestätigung des korrekten Sitzes erlaubt dieses System eine höhere Präzision und Wiederholgenauigkeit. Die für das E68B gelieferten Spindeleinsätze verfügen alle über unser einzigartiges Spindel-Identifikationssystem (SP-ID), das identifiziert, welche Spindel eingesetzt ist, und die Auswahl der falschen Maschinennullpunkte verhindert. In dem Gerät ist eine Schublade zur Aufbewahrung von bis zu zusätzlichen Spindeleinsätzen vorhanden.

FUNKTIONALITÄT

Das E68B verfügt über eine neue und innovative automatische Messwerterfassung, mit der der Bediener das Werkzeug einfach um 360 Grad dreht. Dabei erfasst die Software den maximalen Radius / Durchmesser und die maximale Länge aller Schneidkanten und speichert diesen Wert. Das E68B verfügt über einen 15-Zoll-Touchscreen, der horizontal rechts von der Spindel montiert ist, um eine einfache Bedienung zu ermöglichen. Das Bildschirmlayout und -design ist in zwei verschiedene Bereiche unterteilt. Die linke Hälfte des Displays zeigt das Profil des Werkzeuges, während der rechte Abschnitt den Zugriff auf alle Softwarefunktionen ermöglicht. Einfache Icons und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen dem Bediener eine schnelle und intuitive Verwaltung aller Werkzeugmess- und Prüffunktionen. Zusätzlich stehen eine Reihe von Hilfsfunktionen zur Verfügung, wie z.B. die Erstellung von CNC-Maschinennullpunkten und Werkzeugsätzen.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges Service- und Technikteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Unser Team ist "herstellergeschult", und wir führen eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: Durchmesser max. 600 mm (Radius 300 mm) und Höhe max. 800 mm
Elbo Controlli NIKKEN Glasmessstab mit Auflage aus GESCHLIFFENEM GRANIT vom Typ SLIDE GS371 (mit Hochpräzisionslaser-Laser zertifiziert)

Mechanische, elektronische und optische Standardausrüstung:

Basis und Säule aus Naturgranit: Linearitätsfehler max. 2 µm/m, zertifiziert mit Taylor Hobson-Messsystem mit einer Auflösung von 1 µm/m

Stabiler Maschinenaufbau aus Stahl, mit vibrationsdämpfenden, einstellbaren Füßen

Auflösung der Achsen: X= 1 µm, Z= 1 µm

Auswechselbarer Spindeleinsatz für ISO / BT / HSK / VDI (zu spezifizieren) mit einer Rundlauf toleranz von < 2 µm

Indexierung der Spindel in 4 Winkeln: 0° / 90° / 180° / 270°

Spindelaufnahmenidentifikationssystem (SP-ID) mit NFC-Technologie zur automatischen Erkennung des Spindeleinsatzes nach jedem Tausch

Prismenförmige Linearführungen: 2 Führungen für die X-Achse und 1 Führung für die Z-Achse

Doppelte Kugelumlaufschlitten (insgesamt fünf), auf Lebensdauer geschmiert

Universeller elektromechanischer Werkzeughalteranzug (SK/BT/HSK/polygonale Kegelwerkzeuge - zu spezifizieren)

Pneumatisch-mechanische Klemmung der Drehung des Spindelhalters mit 3 Kolben in 120°-Stellung

Motorisierte Achsbewegung

Handbedienteil mit Handrädern zur Feineinstellung und Tasten für schnelle Bewegung (2,5 m/min)

Vorgespannte Spiralfeder (Anstatt Gegengewichtssystem)

Bildsystem zur Werkzeugvermessung und -prüfung:

C-MOS-Sensor - Bildbereich 5 x 5 mm

Vergrößerung ca. 38-fach

Telezentrische Linse

Auflicht mit Ringlinse sowie punktförmiges Licht

Benutzeroberfläche:

15" TFT Farb-Touchscreen

Intel Quad Core Prozessor

UBUNTU LINUX Betriebssystem

Datenspeicherung auf SSD

4 USB Schnittstellen

Ein LAN Anschluss sowie WiFi 802.11 mit 150 Mbits

Standard-Software:

Einfache und intuitive Bedienung über einen einzigen Touchscreen (auf Basis von ISO7000)

Maschinennullpunkt

Erstellung von Werkzeuglisten sowie vermessen einzelner Werkzeuge. Möglichkeit zur Erstellung eigener Listenformate

Verwaltung von theoretischen Maßen und Toleranzen

Werkzeugsets und universeller Postprozessor

Automatischer Wechsel der Maschinennullpunkte

Druckbarer Werkzeugset-Bericht

Vorbereitet für TiD-Infrastruktur zur Werkzeugidentifizierung mit Datamatrixcode

Magnetspeicherchip Verwaltung (z.B. Balluff, Hardware nicht im Lieferumfang enthalten)

Staubschutzabdeckung im Lieferumfang enthalten

Gesamtabmessungen: Länge = 1700 mm, Höhe = 2300 mm, Tiefe = 700 mm. Nettogewicht: 570 Kg



Verfügbare Spindeleinsätze:

Beschreibung	Artikelnummer	
	Spindel	Referenzdorn
SK /BT / CAT Spindeleinsätze inkl. SP-ID System zur Spindelerkennung Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. 7/24 Kegel in den Größen 50, 45, 40 & 30.	04PA50R	04B125
	04PA40R	04B123 (BT)
	04PA30R	04B122
HSK Spindeleinsatz mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen HSK100, HSK63 der Form A, C, T.	04PH100R	04B128
	04PH63R	04B127
VDI Spindeleinsatz mit SP-ID System. Verfügbar in den Größen VDI50 & 40.	04PV50R	N/A
	04PV40R	
Polygon Spindelhalter mit SP-ID System. Ausgestattet mit einer motorisierten Klemmung. Verfügbar in den Größen C8, C6 & C5.	04PC8R	N/A
	04PC6R	
	04PC5R	

Andere Spindeleinsätze und weiteres Zubehör auf Anfrage.