

ZMAC ADVANCED BOHRSYSTEMEM

Unsere ZMAC Advanced Bohrsysteme verfügen über eine Doppelkontakt-Schulterauflage und bieten hervorragende Zuverlässigkeit und Leistung bei Tiefloch- und Hochgeschwindigkeitsbohrungen.

MERKMALE

- Einzigartige Abstützung durch doppelte Auflageflächen
- Hohe Präzision mit einfacher Mikron-Einstellung
- Überlegene Stabilität und Steifigkeit
- Erhältlich als modulare Lösung oder "Klingentyp"-System für größere Durchmesser
- Leichtmetallausführung für höhere Geschwindigkeiten verfügbar

Modularer Bereich - $\varnothing 15.9 \sim 180.5\text{mm}$

Großer Bereich - $\varnothing 140 \sim 595\text{mm}$

Spindel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON

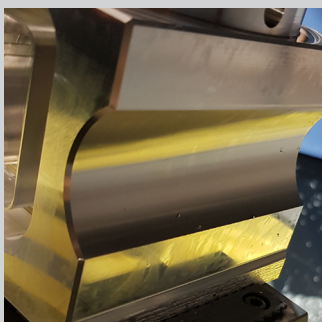


Auswahlmöglichkeiten einfügen

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Wendeplatten mit verschiedenen Geometrien für ein breites Spektrum an Materialien und Anwendungen.



Intermittierendes Aluminium-Halbbohren



Durchmesser/Tiefe	105mm
Oberflächengeschwindigkeit	400m/min
Radiale Zustellung	0.75mm
Vorschub pro Zahn	0.1mm

Feinbohr-Lösung

1. Der Wendeplattenhalter wird während der gesamten Bearbeitung voll unterstützt
2. IKZ serienmäßig
3. Gehärtetes Gewinde (HRC50-55) mit Präzisionsschliff, um eine einfache MikroEinstellung zu gewährleisten



DJ BORING

Mit zwei Kopfgrößen und einer immer größer werdenden Auswahl an Bohrmeißeln bietet das DJ-Bohrsystem die Vielseitigkeit und Reichweite, die für Bohrprozesse mit kleinerem Durchmesser erforderlich sind. Das System ermöglicht eine Genauigkeit im Mikrometerbereich und wird jeder Anforderung gerecht, indem der Bohrmeißel selbst einfach ausgetauscht wird.

MERKMALE

- Vielseitig und leicht zu bedienen
- Bohrmeißel aus Hartmetall negieren Vibrationen
- Einfache und genaue Einstellung
- Kompatibel mit alternativen Bohrwerkzeugen
- Neue Reduzierhülse DJ 8 - 16 mm bis 10 mm

Bohrbereich -

Ø3 ~ 50mm

Spindel -

BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON



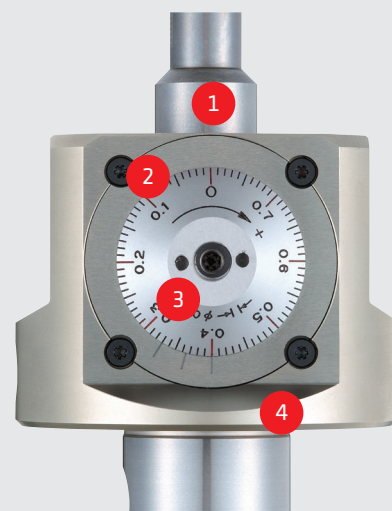
DJ Langweilige Bits

Ein vielseitiges Sortiment an Bohrmeißeln mit Hartmetalldämpfung ist ab Lager lieferbar, entweder einzeln oder in kompletten Sätzen.



Einstellsystem mit mehreren Nocken

1. Umfangreiches Sortiment, das von einer Vielzahl von Bohrmeißeln abgedeckt wird
2. Leicht einzustellende Mikrometergenauigkeit
3. Das Hauptzifferblatt mit Teilung von 0,01 mm/ Durchmesser. Noniusablesung ist 0,005mm
4. Erhältlich für jede Maschinenspindel unter Verwendung eines modularen Grundhalters NIKKEN Q26



RAC ADVANCED BOHRSYSTEM

NIKKEN RAC Bohrköpfe verfügen über eine präzisionsgeschliffene Verzahnung, die einen perfekten Kontakt und eine perfekte Balance zwischen Halter und Kopf ermöglicht. Das RAC-System bietet die Steifigkeit und Stabilität, die für Bohrbearbeitungen mit größerem Durchmesser, einschließlich Schruppen und Vorschlichten, erforderlich ist.

MERKMALE

- Beide Schneidhalter unterstützen sich gegenseitig, um Schnittkräfte zu negieren
- Geeignet für Doppelschnitt und Stufenschnitt (Option)
- Schneidhalter für verschiedene Einsatzstile erhältlich

Modularer Bereich - Ø25 ~ 130mm

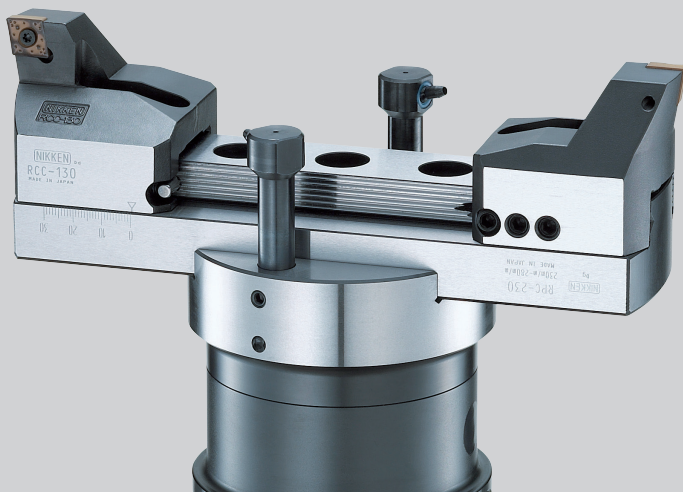
Großer Bereich - Ø130 ~ 580mm

Spindel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON



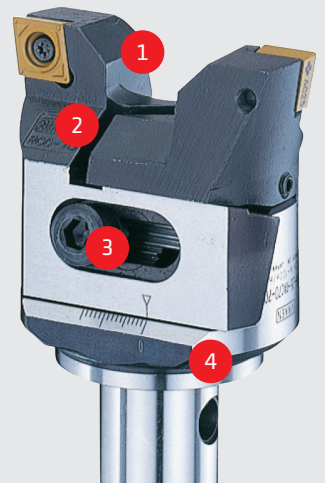
RAK/RPC-Aufnahme und Schneide

Für den Bereich Ø130~580mm, wird unser Balance-Cut-Klingensystem verwendet. Diese Lösung weist viele der Eigenschaften von Standard-RAC mit der für größere Durchmesser erforderlichen Steifigkeit auf. Beide Optionen sind auch für ZMAC mit Ausgleichsgewicht erhältlich und können für Hochdruckkühlmittel konfiguriert werden.



Leistung & Steifigkeit

1. Doppelschnitt mit doppelten, selbsttragenden Schneidhaltern
2. Präzisionsgeschliffene "V"-Form-Gleitführungen (NIKKEN scam)
3. Zahlreiche Schneidhalteroptionen für verschiedene Materialien und Prozesse
4. Erhältlich für jede Maschinenspindel unter Verwendung eines modularen Grundhalters NIKKEN Q26



eMAC DIGITAL BORING

Das digitale Ausbohrsystem NIKKEN eMAC ist ein Feinbohrkopf mit einer Digitalanzeige, die die radiale Verstellung anzeigt. Die Zieleinstellung kann einfach, schnell und präzise erreicht werden.



Modularer Bereich - Ø6 ~ 200mm

Spindel - BT/MBT/NBT/HSK/IT/NIT/POLYGON

eMAC Aluminium-Bohrsystem

Von Ø130~580mm, wird unser Balance-Cut-Schneidensystem verwendet. Diese Lösung weist viele der Eigenschaften von Standard-RAC mit der für größere Durchmesser erforderlichen Steifigkeit auf. Beide Optionen sind auch für ZMAC mit Ausgleichsgewicht erhältlich und können für Hochdruckkühlmittel konfiguriert werden.



Schnittdurchmesser/-tiefe	60mm/20mm
Oberflächengeschwindigkeit	400m/min
Radiale Schnitttiefe	0.75mm
Vorschub pro Zahn	0.1mm

Digitale Anpassung

1. Einknopfbedienung für 'Ein' & 'Reset' und zum Umschalten zwischen mm/Zoll
2. Einstellschraube
3. Auflösung der Digitalanzeige Ø2µm
4. Erhältlich für jede Maschinenspindel unter Verwendung eines modularen Grundhalters NIKKEN Q26

