



Elbo Controlli NIKKEN E236+ Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und hergestellt. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Entwickelt für die Tischmontage mit einer Maschinenstruktur aus elektrogeschweißtem und entspanntem Stahl. Eine massive Granitsäule und Granitsockel gewährleisten eine maximale Genauigkeit (eine Verbesserung beim E236+ ist unser optionaler Voreinstellständer, der eine Ablage für bis zu drei Spindeltypen enthält). Diese Konstruktion gewährleistet eine hohe Langlebigkeit und bietet eine sehr gute thermische Stabilität, wodurch die E236+ für den Einsatz in der Werkstatt geeignet ist, ohne die Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Reproduzierbarkeit zu verlieren.

SPINDEL-SYSTEM

Eine große Auswahl an Werkzeugen kann mit Hilfe von austauschbaren Spindeltypen anstelle von Adaptern ermöglicht werden. Dies reduziert die Anzahl der Schnittstellenverbindungen und liefert eine erhöhte Genauigkeit über alle Spindeltypen hinweg.

FUNKTIONALITÄT

Das E236+ verfügt über einen 86 mm x 150 mm (7") großen TFT-LED-Matrix-Grafik-Touchscreen, der für eine einfache Betrachtung vertikal montiert ist. Simple Symbole und grafisch gesteuerte Menüs ermöglichen dem Bediener schnell und intuitiv alle Werkzeugmess- und Inspektionsfunktionen. Zusätzlich stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, wie z.B. das Erstellen von 9 CNC-Maschinen mit je 9 Werkzeugsätzen (mit jeweils bis zu 99 Werkzeugen). Bei der Td236+ Software ist die grundlegende Übertragung von Werkzeugdaten mithilfe einer PC-Verbindung mittels USB-Kabel darstellbar.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges Service- und Technikteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Unser Team ist "herstellergeschult", und wir führen eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Versionen:

ISO/BT 40, 50 / HSK / VDI "INTERCHANGEABLE" drehbare Spindelhalter.

Technische Daten:

Messbereich: X-Achse 130 mm (Durchmesser 260 mm).

Messbereich: Z-Achse 360 mm.

Messauflösung: X-Achse 0,001 mm.

Messauflösung: Z-Achse 0,001 mm.

Elektronik-Treiber auf Basis eines RISC-32-Bit-Prozessors und integriertem Vision-System.

C-MOS-Bildsensor gerahmte Bildfläche 5mm x 5mm.

Telezentrisches Objektiv und LED-Beleuchtung.

Vergrößerungen: 20X.

TFT-Farb-LCD 7" LED-Hintergrundbeleuchtung Punktmatrix-Grafikdisplay (86x150 mm Bildgröße).

Voller Touchscreen für alle Bedienungen des Voreinstellgeräts.

Intuitive Symbole und menübasierte Software.

Anzeige Radius/Durchmesser, mm/inch, abs/incr, analog/digital.

Messfähigkeit durch Auto-Targeting im Vollbildmodus.

Steuerleisten für die Fokussierung der X- und Z-Achse.

Automatischer Berechnungszyklus für Radius und Winkel.

9 numerische Maschinenursprungsverwaltung.

9 Verwaltung von numerischen Werkzeugtabellen.

Werkzeugkorrektor spezifische Speicherung von T, Lx, Lz, Wendeplattenradius.

Datenspeicherung auf Flash-Speicher.

USB-Anschluss für PC-Verbindung (Windows OS).

BIOS-Update über USB-Anschluss mit TD236+.

Externe 24Vcc-Stromversorgung.

TD236+ Software - Datennachbearbeitung:

Korrektur-Dateigenerator, in mehr als 50 CNC-maschinenspezifischen Formaten durch den universellen Postprozessor-Ersteller. Benutzerfreundliche Sicherungs- und Wiederherstellungsverwaltung von Maschinenlisten und Werkzeuglisten.

Optionen:

Etikettendrucker.

Austauschbare Spindelaufnahmen und Adapter nach ISO / BT / HSK / VDI.

Maschinenständer.

Gesamtabmessungen:

Breite: 570 mm, Höhe: 793 mm, Tiefe: 408 mm, Gewicht: ca. 46 kg.



Verfügbare Spindeleinsätze:

Bezeichnung	Artikelnummer	
	Spindeleinsatz	Referenzdorn
ISO/BT/CAT Spindelhalter. 7/24-Kegel-Versionen für 50, 40 & 30 sind verfügbar.	04PMI50	04B125
	04PMI40	04B123
	04PMI30	04B122
HSK-Spindelhalter. Ausgestattet mit einer integrierten manuellen mechanischen Spannsystem system. HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 FORM A,C,E Versionen sind verfügbar.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
	04PMH32R	04B132
VDI Spindel-Halter. VDI50,40 & 30 Versionen sind verfügbar.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Polygonal-Kegel Spindelhalter. Ausgestattet mit einem integrierten manuellen mechanischen Spannsystem system. Versionen C8, C6, C5 und C4 sind verfügbar.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	

Weitere Spindeleinsätze und Zubehör auf Anfrage.