



Elbo Controlli NIKKEN E236+ Werkzeug-Voreinstellgerät

Unser breites Angebot an Werkzeugvoreinstellgeräten wird von unserer Schwesterfirma Elbo Controlli NIKKEN entworfen, entwickelt und hergestellt.

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte von Elbo Controlli NIKKEN werden an unseren beiden Standorten in Meda in der Nähe von Mailand, Italien, konstruiert und hergestellt. Jeder Werkstoff und jede einzelne Komponente wird sorgfältig kontrolliert und speziell für den Betrieb und die Anforderungen der Werkzeugvermessung ausgelegt (von der Optik und Elektronik bis hin zu den Glasmaßstäben, Spindeln und Strukturbaugruppen).



GRUNDGERÜST & KONSTRUKTION

Konzipiert für die Tischmontage mit einem Maschinenrahmen aus elektrogeschweißtem und spannungsfreiem Stahl. Die massive Säule und der Sockel aus Granit gewährleisten und sichern maximale Genauigkeit (zur Erweiterung des E236+ ist unser optionaler Einstellgeräteständer erhältlich, der Platz für bis zu drei Spindelkartuschen bietet). Diese Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit und bietet ein hohes Maß an Temperaturstabilität, wodurch sich der E236+ hervorragend für den Einsatz in Maschinenwerkstätten eignet, ohne dass Bedenken hinsichtlich Genauigkeit, Wiederholbarkeit und Wiederholgenauigkeit bestehen.

SPINDEL-SYSTEM

Eine Vielzahl von Werkzeugen lässt sich mithilfe von austauschbaren Spindelkartuschen anstelle von Adaptern voreinstellen. Dadurch wird die Anzahl der Schnittstellenverbindungen reduziert, was für Präzision bei allen Spindeltypen sorgt.

FUNKTIONALITÄT

Der E236+ verfügt über einen 86 mm x 150 mm (7") großen TFT-LED-Matrix-Grafik-Touchscreen, der zur besseren Ablesbarkeit vertikal angebracht ist. Einfache Symbole und grafisch gestaltete Menüs ermöglichen dem Bediener die schnelle und intuitive Verwaltung aller Werkzeugmess- und Prüffunktionen; darüber hinaus stehen eine Reihe von Zusatzfunktionen zur Verfügung, wie beispielsweise die Erstellung von 9 CNC-Maschinenursprüngen und 9 Werkzeugsätzen (jeweils bis zu 99 Werkzeuge). Die Software E236+ wird ebenfalls mitgeliefert und ermöglicht die Verbindung mit einem PC über USB für die grundlegende Übertragung von Werkzeugdaten.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN verfügt über ein in Deutschland ansässiges, "herstellergeschultes" Service- und Technikerteam und bietet eine umfassende Palette an Dienstleistungen an: Installation, Schulung, technische Unterstützung, Service und Vermessung. Zudem führen wir eine große Auswahl an Ersatzteilen, um schnelle Reaktionszeiten und einen hocheffizienten Service zu ermöglichen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

Messbereich: max. Durchmesser 260 mm (Radius 130 mm); max. Höhe 360mm

Technische Daten:

- Messauflösung: X-Achse 0,001 mm
- Messauflösung: Z-Achse 0,001 mm
- Elektronischer Antrieb auf Basis eines 32-Bit-RISC-Prozessors und eines integrierten Bildverarbeitungssystems.
- Bildsensor vom Typ CMOS mit einem Bildausschnitt von 5 mm × 5 mm.
- Telezentrisches Objektiv und LED-Beleuchtung.
- 20-fache Vergrößerung
- 7-Zoll-TFT-Farb-LCD-Display mit LED-Hintergrundbeleuchtung und Punktmatrix-Grafikdarstellung (Bildgröße 86 x 150 mm).
- Volle Touchscreen-Bedienung für alle Funktionen des Voreinstellgeräts.
- Intuitive Symbole und menügesteuerte Software.
- Anzeige von Radius/Durchmesser, mm/Zoll, absoluter/inkrementeller Wert, analog/digital.
- Messfunktion durch automatische Zielerfassung im Vollbildmodus.
- Steuerleisten für die Fokussierung der X- und Z-Achse.
- Automatischer Berechnungszyklus für Radius und Winkel.
- Verwaltung von 9 numerischen Maschinenursprüngen
- Verwaltung von 9 numerischen Werkzeugtabellen
- Werkzeugkorrektur-spezifische Speicherung von T, Lx, Lz und Einsatzradius
- Datenspeicherung auf Flash-Speicher.
- USB Anschluss für Computerverbindung (Windows OS)
- BIOS-Update über den USB-Anschluss mit TD236+
- Externes 24-V-Gleichstromnetzteil
- TD236+ Software - Datennachbearbeitung: Generator für Korrekturdateien in mehr als 50 maschinenspezifischen CNC-Formaten, erstellt mit dem universellen Postprozessor-Generator. Benutzerfreundliche Verwaltung von Sicherungen und Wiederherstellungen von Maschinenursprüngen und Werkzeuglisten

Gesamtabmessungen: L = 570 mm H = 793 mm, D = 408 mm Nettogewicht: ~ 46 kg