GESAMTKATALOG

elbo controlli NIKKEN®

WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE

Wir sind seit über 35 Jahren mit ganzem Herzen bei der Sache: Die Leidenschaft für unsere Arbeit treibt uns an originelle und technologisch fortschrittliche Lösungen zu entwickeln.

1983 gründeten Danilo und Massimiliano Tasca die Firma Elbo Controlli in einer kleinen Stadt nördlich von Mailand, genauer gesagt in Seregno.

Elbo Controlli entwickelte sich zum führenden Hersteller von Glasmessstäben und Digitalanzeigen während der 80er/90er Jahre.

In der Folge wurden Ende der 80er Jahre die "Voreinstellgeräte" als Standardprodukte eingeführt. Heute sind wir einer der angesehensten und bekanntesten Hersteller von elektronischen Geräten zur Voreinstellung, Messung und Inspektion von Schneidwerkzeugen auf nationaler und internationaler Ebene.

Ein Teil unserer DNA ist das einzigartige Design, das bei der Herstellung unserer Voreinstellgeräte eine Struktur aus Naturgranit verwendet.

" Qualität wird nicht daran gemessen, was wir in etwas hineinstecken, sondern daran, was unsere Kunden davon haben" - Peter Drucker

NICHTS WIRD DEM ZUFALL ÜBERLASSEN

Wie wichtig ist es, einen effizienten Produktionsstandort zu haben, der Ihren Erwartungen entspricht?
Für uns bei Elbo Controlli NIKKEN ist dies unerlässlich.
Dank neuer größerer Räumlichkeiten (1900 Quadratmeter auf 2 Etagen) und einer verbesserten Organisation schätzen wir eine Steigerung der Produktionseffizienz um mindestens 20%.

"Qualität muss verursacht und nicht kontrolliert werden" - Phil Crosby

Elbo Controlli NIKKEN widmet etwa 30% der Produktionszeit der Qualitätskontrolle von kritischen Komponenten jedes Voreinstellgerätes (alle mit einer Seriennummer zur vollständigen Rückverfolgbarkeit gekennzeichnet). Dadurch wird sichergestellt, dass das Gerät nach der letzten Testphase den Produktspezifikationen entspricht und innerhalb der zugewiesenen Toleranzen liegt.

Um unseren Kunden einen hohen Qualitäts- und Zuverlässigkeitsstandard zu garantieren, werden kritische Komponenten systematisch (100%) und nicht statistisch geprüft und kontrolliert. Elbo Controlli NIKKEN ist der einzige Hersteller von Voreinstellgeräten, der alle auf den Voreinstellgeräten montierten optischen Glasmaßstäbe intern mit Laserinterferometer baut und zertifiziert - ohne zusätzliche Kosten.

Die Bedeutung von Abnahme- und Prüftests

Nach dem Zusammenbau durchläuft jedes Werkzeugvoreinstellgerät 5 Tests, die von unseren spezialisierten Bedienern durchgeführt werden: 3 geometrische Tests zum "Ausrichten" und 2 Tests zum messtechnischen Vergleich mit Musterwerkzeugen.
Vor dem Verpacken wird außerdem eine Reihe weiterer Prüfungen des allgemeinen Zustands des Voreinstellgeräts durchgeführt (FQC).

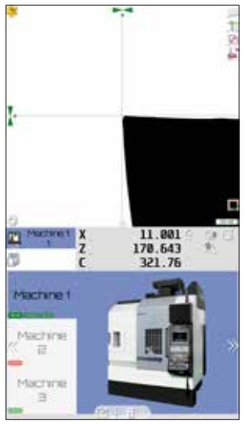
E346B

Unsere neuesten Werkzeugvoreinstellgeräte der Serie E346B sind natürlich die ideale Lösung für den Einsatz im Werkzeugbau: solide, präzise und vor allem einfach zu bedienen.

Darüber hinaus ist die E346B-Serie perfekt für den direkten Einsatz in einer Werkstatt geeignet, um die Produktivität und Effizienz zu steigern und gleichzeitig die Kosten zu senken.

Auswechselbarer drehbarer Spindelhalter

Austauschbarkeit ist ein Markenzeichen. Alle Spindelhalter sind austauschbar (ISO/BT/HSK/polygonaler Kegel...usw.): durch den Verzicht auf die Verwendung von Adaptern wird der Kopplungsfehler drastisch reduziert, was die Messungen genauer macht.



Intuitives design, verbesserte funktionalität

Die neue Benutzeroberfläche wurde mit einem klaren Ziel entwickelt: die Bedienung soll so einfach und intuitiv wie möglich sein. Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit stehen im Mittelpunkt der neuen Software, die eine moderne und praktische Lösung für den täglichen Bedarf eines jeden Betreibers bietet.

Der Einsatz eines Werkzeugvoreinstellgeräts mit Werkzeugdatenverwaltungssystemen bedeutet, dass die Werkzeugdaten in ein zentralisiertes System integriert werden, um die Verwaltung und Nutzung Ihrer Werkzeuge zu optimieren. ***Die verwaltung des werkzeugraums war noch nie so einfach!***

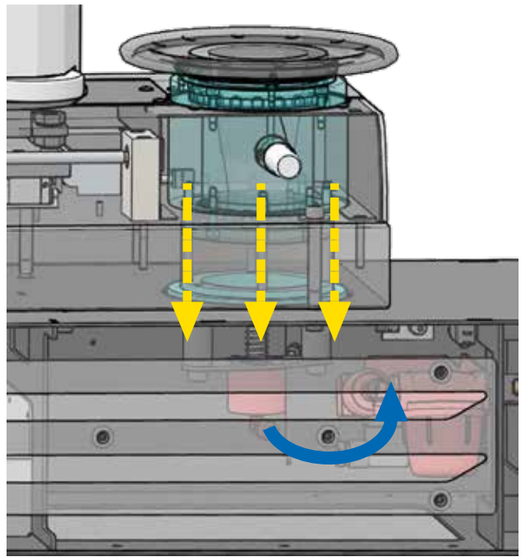
Effiziente. Technologische. Integriert.

E346BV

Einfaches und flexibles Klemmsystem

Die Version "V" ist mit dem Vakuum-Klemmsystem (VACUUM) ausgestattet: Das im Inneren des austauschbaren, drehbaren Spindelhalters erzeugte Vakuum ermöglicht eine vollständige Anpassung an verschiedene Arten von Zugbolzen, d.h. ohne die Verwendung von Adaptern.

Warum nicht das Beste haben?



Alle Werkzeugvoreinstellgeräte des E346BV sind mit unseren neuen optischen Maßstäben des Modells AS371 ausgestattet, die für hohe Leistung und Genauigkeit sorgen. Die Entwicklung dieser wesentlichen Komponente basiert auf vierzig Jahren Erfahrung auf dem Gebiet der mechanischen Messung. Vertrauen Sie den Experten!

Gerade im Bereich der Werkzeugvoreinstellgeräte ist die Liebe zum Detail das A und O: Dank modernster Elektronik und Optik konnten wir die Präzision und Leistungsfähigkeit unserer Werkzeugvoreinstellgeräte deutlich steigern. Worauf warten Sie noch? Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess!

Neuer 15,6“ Monitor

Das E346B ist mit einem vertikal angeordneten kapazitiven 15,6-Zoll-Touchscreen-Monitor ausgestattet, der eine bessere Anzeige von Daten und Messfunktionen ermöglicht.
Entdecken Sie mit unserem 15,6-Zoll-Touchscreen-Monitor eine hervorragende Datenvisualisierung.

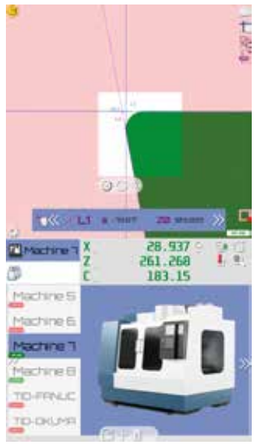
Leistungsstarke. Benutzerfreundlich. Genaue.

E346BA

AUTOFOCUS FUNKTION: EIN HAUCH VON EINFACHHEIT

Die AUTOFOCUS-Funktion ermöglicht die automatische Messung von Werkzeugen ohne manuelles Eingreifen des Bedieners. Die Software erkennt automatisch die Anzahl der Schneiden und steuert auf der Grundlage der Größe des Werkzeugs präzise die Drehzahl der Spindel, indem sie diese erhöht und dann v erringert, wenn der Messpunkt für jede Schneide erreicht wird, um eine hochpräzise Messerfassung zu ermöglichen.
E346BA erfasst die X- und Z-Maße und hebt alle Werte hervor, die außerhalb der Toleranz liegen.

SINGLE EDGE



MULTI-EDGE

ZYKLUS ZUR ERFASSUNG VON EINZEL- UND MEHRFLÄCHENMESSUNGEN

E346BA ermöglicht die Durchführung des Erfassungszyklus für Mehrfachschnitte, d.h. die automatische Erkennung und Messung jeder einzelnen Schneide, die während der gesamten Spindeldrehung erfasst wird. Messen Sie Ihr Werkzeug im automatischen Modus.

Schnell und einfach!

Es gibt zwei Hauptgründe für die Wahl eines Werkzeugvoreinstellgeräts mit motorisierter C-Achse und einer Software, die in der Lage ist, Schneidkanten automatisch zu erkennen und zu messen: die Notwendigkeit einer Lösung, die menschliche Fehler minimiert, und die Messung von Werkzeugen mit vielen Schneidkanten, die bei manueller Ausführung sehr komplex wäre.
Das Werkzeugvoreinstellgerät E346BA minimiert dank eines von Elbo Controlli NIKKEN entwickelten Systems die Möglichkeit, dass der Bediener des Werkzeugvoreinstellgeräts beim Messen von Werkzeugen Fehler macht.
Lassen Sie sich erobern.

AUTOMATISCH. PRÄZISE. ZUVERLÄSSIG.

E356B

Automatische Werkzeugerkennung: Sucht, findet und aktiviert

Die Suche nach einem Werkzeug in der Datenbank Ihres Werkzeugvoreinstellgeräts ist oft zeitaufwändig und umständlich und bedeutet einen unnötigen Zeitverlust. Wie kann man dieses Problem lösen? Einfach!
Dank unseres neuen automatischen Werkzeugerkennungssystems

Eine Lösung, viele Vorteile

Was passiert, wenn das Werkzeug in mehreren Tabellen und mehreren Maschinenursprüngen vorhanden ist? Keine Panik! Denken Sie an Ihr gesamtes Werkzeugvoreinstellgerät, das Ihnen zeigt, in welchen Tabellen und auf welchen Maschinen Ihr Werkzeug verwendet wurde.
Der Bediener braucht nur den Werkzeugcode mit einem Scanner zu lesen, und die Maschine öffnet automatisch die Seite mit den Daten für dieses Werkzeug und bereitet das Werkzeugvoreinstellgerät für die Messvorgänge vor.
Alles automatisch, für jeden zugänglich.

Die Werkzeugverwaltung in der Werkstatt und die Optimierung der Produktionsprozesse sind miteinander verbundene Aspekte, die für den Erfolg eines Fertigungsunternehmens von grundlegender Bedeutung sind, insbesondere in der heutigen Zeit, in der die Unternehmen sehr wettbewerbsorientiert sind.
effiziente Werkzeugverwaltung verbessert nicht nur die Organisation, sondern hilft auch, den gesamten Produktionsprozess zu optimieren.

Komplett. Stabil. Zielsetzung.

E46B

Die bedeutung der objektivität bei der messung

Die neuen Voreinstellgeräte der Serie E46B ermöglichen es Ihnen, die Einrichtung der Werkzeugmaschinen zu optimieren und die Ausfallzeiten in Ihrer Werkstatt zu reduzieren. Dank der kontinuierlichen Forschung und Entwicklung neuer technischer Lösungen sind wir in der Lage, ein einzigartiges und hochmodernes Produkt anzubieten: Mechanik, Elektronik, Optik und Software wurden vollständig von unserem Technikerteam entwickelt, um die Voreinstellung einfach und intuitiv zu gestalten.
Die Objektivität der Messung ist von entscheidender Bedeutung, wenn man in einer gemeinsamen Umgebung arbeitet, in der die Voreinstellung von mehreren Personen durchgeführt wird.

Das schlagende Herz ist Mechanik

Die Voreinstellgeräte der Serie E46B wurden mit qualitativ hochwertigen Komponenten entwickelt und gebaut, die speziell für diese Anwendung bestimmt sind: das Voreinstellen, Messen und Prüfen eines Werkzeugs. Vertrauen Sie den Voreinstellexperten!

Alle unsere Spindelhalter sind austauschbar, so dass die Verwendung von Adaptern vermieden wird, um keine Verbindungsfehler zu verursachen.

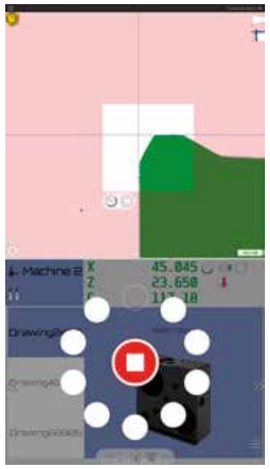
Der neue optische Glasmaßstab AS371 ermöglicht eine hohe und präzise Leistung. In die Entwicklung dieser wesentlichen Komponente sind vierzig Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Messung im mechanischen Sektor eingeflossen.

Innovativ. Einfach. Zuverlässig.

E46BA

Autofokus-funktion: keine Messfehler

In einer Industrie, in der die Automatisierung zu einer ständigen Anforderung wird, ist ein Voreinstellgerät mit Autofokusfunktion eine Notwendigkeit.
Mit der AUTOFOCUS-Funktion können Werkzeuge automatisch gemessen werden, ohne dass der Bediener manuell eingreifen muss. Dieser Modus empfiehlt sich für diejenigen, die Messungen an mehrschneidigen Werkzeugen durchführen müssen, die bei manueller Ausführung sehr lange dauern würden, und reduziert vor allem das Risiko menschlicher Fehler auf ein Minimum.



Benutzerfreundlichkeit ist die beste Waffe

Dank der im Laufe der Jahre gesammelten Erfahrungen haben wir herausgefunden, welche Eigenschaften eine Software haben muss, um einfach und intuitiv zu sein.

Das Design ist benutzerzentriert: Damit meinen wir die Einbeziehung des zukünftigen Benutzers in den gesamten Entwicklungsprozess.

Warum sollte man sein Leben mit komplexer Software verkomplizieren?
Die neue Benutzeroberfläche ist von der Smartphone-Technologie abgeleitet und macht die Software "vertrauter". ***Sehen heißt glauben***.

Automatisch. Flexibel. Effizient.

E46BP

Achsen und automatische Kamerapositionierung

E46BP entstand aus der Notwendigkeit, ein Werkzeugvoreinstellgerät zu haben, das in der Lage ist, die Positionierung und Messung der Schneiden halbautomatisch durchzuführen, um das Fehlerrisiko weiter zu reduzieren und die Voreinstellung zu automatisieren.
Die von uns konzipierten und entwickelten Lösungen richten sich an Unternehmen, die es ihren Mitarbeitern ermöglichen wollen, besser und mit höherer Qualität zu arbeiten und Ausfallzeiten zu reduzieren.
Für uns bei Elbo Controlli NIKKEN ist die Aufmerksamkeit für jedes Detail eine Priorität, um Lösungen anzubieten, die die Möglichkeit von Fehlern des Bedieners drastisch reduzieren.

Ein neues Produkt mit grossem Potenzial

Wie funktioniert das neue automatische Achsenpositionierungssystem?
Die Bedienung ist sehr einfach und intuitiv, so dass jeder sie problemlos nutzen kann.

Nach der Identifizierung des Werkzeugs, der Eingabe des theoretischen Durchmessers und der Höhe sowie der Toleranzen ist das Voreinstellgerät in der Lage, sich selbst zu positionieren und automatisch die Messung der Höchstwerte von X und Z mit einer 360°-Drehung der Spindel durchzuführen.
Die Messung kann beliebig oft wiederholt werden, indem das zu messende Werkzeug einfach "abgerufen" wird.

Positioniert. Intuitiv. Einzigartig.

E46C

Neue serie E46C: die evolution der art

Die neuen Voreinstellgeräte der Serie E46C bringen zahlreiche Vorteile mit sich, die den Produktionsprozess erheblich verbessern.
Der Sockel und die Säule sind aus natürlichem Granit mit einem maximalen Durchmesser von 400 mm (Radius 200 mm) und einer maximalen Höhe von 600 mm. Der Wärmeausdehnungskoeffizient von Naturgranit ermöglicht den Einsatz der Maschine in der Werkstatt.
Aber das ist noch nicht alles: Mit dem E46C ist es möglich, alle Aspekte der Werkzeuge zu analysieren, die mit maschineninternen Werkzeugvoreinstellsystemen nicht identifizierbar sind.
Zusätzlich zu den X- und Z-Werten kann das Voreinstellgerät auch Winkel, Radien und vieles mehr erfassen.

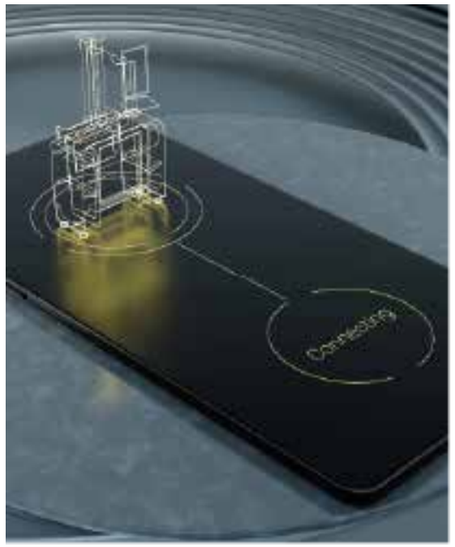
21,5“ vertikaler Monitor

Wie wichtig ist ein leistungsstarker Monitor? Die Werkzeugvoreinstellung, die Messung und die Inspektion erfordern den Einsatz von leistungsstarken und hochtechnologischen Komponenten.
Aus diesem Grund haben wir einen Monitor gewählt, der für diese Art von Anwendung perfekt geeignet ist.
21,5" Full HD Touchscreen: maßgeschneidert für Sie!

Alle unsere Spindelhalter sind austauschbar und so gebaut, dass sie eine hohe Wiederholgenauigkeit aufweisen. Außerdem ist die Voreinstellgeräteserie E46C mit dem Spindelhalter-Identifikationssystem (SP-ID) ausgestattet. Das System ermöglicht es dem Voreinstellgerät, den Spindelhalter zu identifizieren und schlägt bei jedem Wechsel des Spindelhalters den richtigen Maschinenursprung vor.

Entwickelt. Technologisch. Benutzerfreundlich.

E46CA

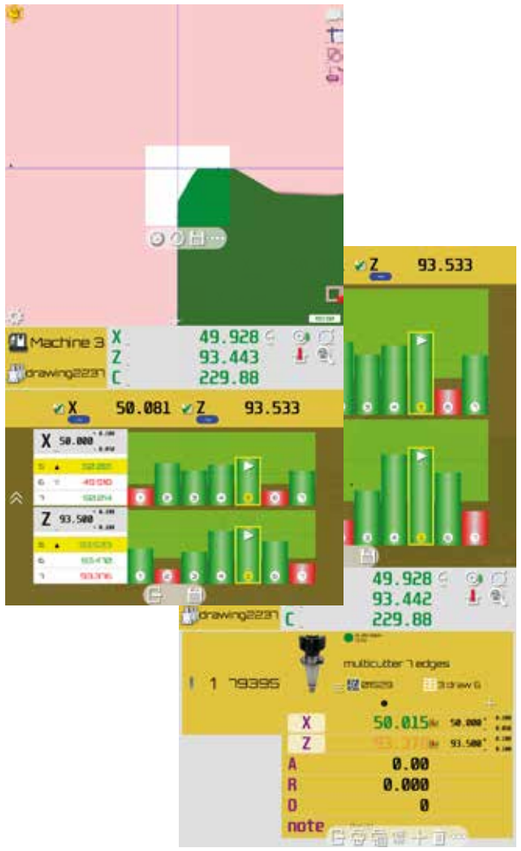


Wenn Software zum Herzstück der Innovation wird

Um auf dem Markt wettbewerbsfähig zu bleiben, suchen die Unternehmen heute nach technologischen Lösungen, die sich an ihre spezifischen Bedürfnisse anpassen. Unsere neue Software macht die Voreinstellung einfach und angenehm, da sie vollständig für die Nutzung auf Smartphones entwickelt wurde. Warum sollten Sie Ihr Leben mit komplexer Software verkomplizieren? Entscheiden Sie sich für Benutzerfreundlichkeit. Wählen Sie E46C.

Autofokus-Funktion: keine Messfehler

Es ist für uns sehr wichtig, die innovativen technologischen Lösungen, die wir für unsere Produkte erforschen und entwickeln, zu patentieren. Durch Patente sind wir in der Lage, unsere Produkte zu verbessern, die das Spitzenniveau der Technologie und der Lösungsvorschläge von Elbo Controlli NIKKEN widerspiegeln.
Nach dem Blockieren des Werkzeugs muss der Bediener nur noch auswählen, welche Art von Messung er durchführen möchte (einschneidig oder mehrschneidig) und was gemessen werden soll (X, Z oder beide Achsen) und den Messzyklus starten. Ohne die Anzahl der zu messenden Schneiden oder einen theoretischen Wert eingeben zu müssen, startet die Software den Zyklus automatisch und beendet ihn, sobald die 360°-Drehung ausgeführt wurde.



Automatisch. Innovativ. Zuverlässig.

E46CX

Automatisierung erhöht die Produktivität

Alle Sektoren, in denen es um sich wiederholende Tätigkeiten geht, können von der Automatisierung Gebrauch machen, aber in der Industrie und im verarbeitenden Gewerbe ist sie weiter verbreitet.
Mit dem Voreinstellgerät E46CX können Sie Produktionsprozesse, die Qualität der Verarbeitung und damit des Produkts verbessern.

Warum sollten Sie sich für das neue Voreinstellgerät E46CX entscheiden? Wir stehen heute im Wettbewerb mit innovativen Unternehmen und bieten Produkte und Dienstleistungen immer schneller an. Die Automatisierung ist unerlässlich, um die Prozesse, mit denen das Unternehmen arbeitet, zu verwalten, zu v erändern und anzupassen. Hier kommt eine Maschine, die Ihrem Unternehmen hilft, sich in diese Richtung zu bewegen.

Bereiten Sie Ihr Messprogramm mit unserer neuen, einfachen und intelligenten Schnittstelle vor, die es Ihnen ermöglicht, alle Messpunkte, die Anzahl der Schneiden, theoretische Werte und Toleranzen einzustellen.
Sie finden alles, was Sie brauchen, auf einem einzigen Bildschirm: Entscheiden Sie, wie Sie Ihre Werkzeuge messen wollen und wohin Sie die Messergebnisse exportieren wollen (Postprozessor, TID, RFID-Chip oder einfach den Bericht speichern und drucken).

Keine Komplikationen. Die Software unterstützt Sie in jeder Phase.

Full cnc. Präzise. Revolutionär.

E68B

Die Serie E68 steht für Spitzenleistungen im Bereich der Werkzeugvoreinstellung. In einem zunehmend wettbewerbsorientierten Markt zählt jedes Detail. Die Werkzeugvoreinstellgeräte der Serie E68 sind die ideale Lösung für alle, die ihre Produktionszeiten optimieren, die Bearbeitungsgenauigkeit verbessern und den Ausschuss reduzieren wollen.

Die Integration eines Werkzeugvoreinstellgeräts wie der Serie E68 ist eine **strategische Investition für jeden Maschinenbaubetrieb,** der seine Wettbewerbsfähigkeit steigern möchte, indem er eine hohe Bearbeitungsqualität und effiziente Produktionszeiten garantiert. Die E68-Serie ist für härteste Bedingungen ausgelegt und eignet sich perfekt für den Einsatz in Industrieumgebungen, die durch ständige Vibrationen gekennzeichnet sind, die die Messgenauigkeit beeinträchtigen könnten.

Auswechselbare Spindel

Warum sollten Sie sich mit einem Adapter zufrieden geben, wenn Sie eine hervorragende Austauschbarkeit anstreben können? Die Serie E68 ist nämlich mit austauschbaren Spindelhaltern ausgestattet, die Kupplungsfehler ausschließen und eine noch nie dagewesene Präzision garantieren. **Die Konstruktion des Spindelkörpers mit doppeltem Kugelkäfig garantiert eine einwandfreie Kupplung.**

Naturgranit: Stabilität und Präzision

Alle Werkzeugvoreinstellgeräte E68 sind mit optischen Maßstäben GS371 in der X- und Z-Achse ausgestattet. **Die GS371 ist die erste und einzige optische Skala der Welt,** die Granit verwendet: Dank dieser innovativen Lösung garantiert die Serie E68 kompromisslose Genauigkeit und beispiellose Wiederholbarkeit.

Präzise. Effizient. Stabil.

E68BP

Höchste präzision, null fehler

Bei Elbo Controlli NIKKEN steht die Aufmerksamkeit für jedes Detail an erster Stelle.
Unser Ziel ist es, hochmoderne Lösungen anzubieten, die die Fehlertoleranz des Bedieners d rastisch reduzieren. Dank der intelligenten Automatismen unserer Systeme wird er ständig bei seiner Arbeit unterstützt.

Automatische achsen- und kamerapositionierung

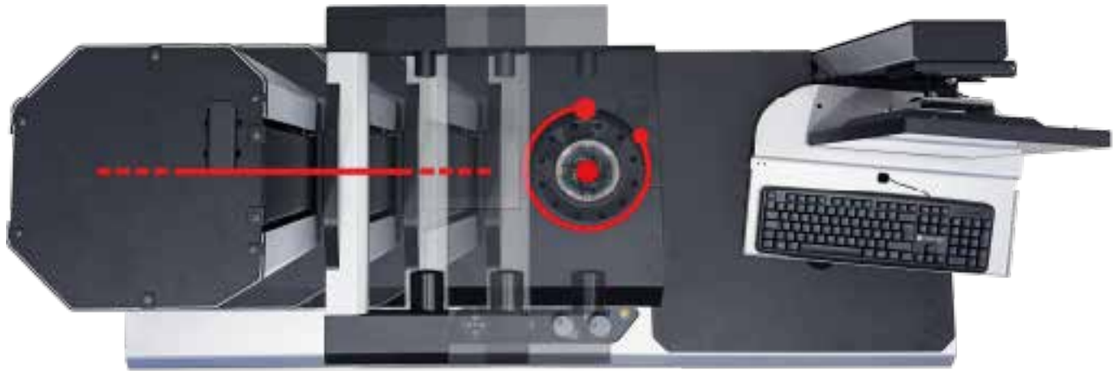
Das neue automatische Achsenpositionierungssystem der E68BP hebt die Werkzeugvoreinstellung auf die nächste Stufe und gewährleistet einen schnellen, intuitiven und fehlerfreien Messvorgang. Die Maschine führt eine halbautomatische Positionierung und Messung der Schneidkanten durch, optimiert den Arbeitsablauf und reduziert das Risiko von Ungenauigkeiten.
Wie funktioniert das neue automatische Achsenpositionierungssystem?
Nachdem Sie das Werkzeug identifiziert haben, geben Sie einfach die theoretischen Werte für Durchmesser und Höhe ein, sowie die gewünschten Toleranzen. An diesem Wert positioniert sich das E68BP automatisch und misst die maximalen X- und Z-Werte, wobei ein 360°-Drehzyklus der Spindel vollzogen wird. Dank dieser Technologie kann die Messung mit einem einfachen Abruf des Werkzeugs so oft wie nötig wiederholt werden, so dass der Bediener nur noch warten muss, bis der Prozess abgeschlossen ist.

Absolute Genauigkeit

In der Industrie sind die Qualität und Zuverlässigkeit der Komponenten entscheidend für Präzision und Produktivität. Die Verwendung von vertikalen 15,6-Zoll-Touchscreen-Monitoren gewährleistet eine intuitive Benutzererfahrung und eine hervorragende Bildqualität.

Positioniert. Technologisch. Überlegen durch.

E68CX



Automatisierung erhöht die Produktivität

Elbo Controlli NIKKEN hat schon immer hochmoderne Lösungen für die automatische Werkzeugmessung, -prüfung und -analyse entwickelt, die einem grundlegenden Prinzip folgen: die Arbeit der Bediener so einfach wie möglich zu machen und gleichzeitig menschliche Fehler zu minimieren.
Mit unserer neuen intelligenten Schnittstelle wird die Programmierung der Werkzeugmessung zu einer reibungslosen und intuitiven Erfahrung. Legen Sie alle Messpunkte fest, definieren Sie die Anzahl der Schneiden, theoretische Werte und Toleranzen - alles in einem Bildschirm. Sie entscheiden, wie Sie Ihre Werkzeuge messen und wohin die Ergebnisse exportiert werden sollen: Postprozessor, TID, RFID-Chip oder ein einfacher druckbarer Bericht.
Mit dem Werkzeugvoreinstellgerät E68CX macht Ihr Produktionsprozess einen Quantensprung. Auf dem heutigen Markt hängt die Wettbewerbsfähigkeit von der Bereitschaft ab, innovativ zu sein und schnell auf Kundenwünsche zu reagieren.
Automatisieren bedeutet, sich weiterzuentwickeln, zu optimieren und immer einen Schritt voraus zu sein.

Bahnbrechende Technologie, absolute Einfachheit

Das Werkzeugvoreinstellgerät E68CX bietet fortschrittliche Funktionen, um Schnelligkeit und Genauigkeit in jeder Phase zu gewährleisten.
Keine Komplikationen, nur Effizienz.
Die Software führt Sie Schrittweise durch den Vorgang und sorgt so für ein stressfreies Messerlebnis.

Automatisch. Wettbewerbsfähig. Innovativ.

MULTIKAMERA

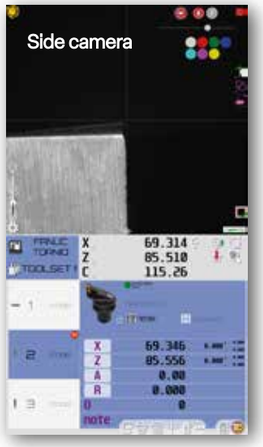
Neue maschinen für mehrere kameras: qualität ohne kompromisse

In den letzten Jahren haben die Maschinenbaubetriebe in neue Werkzeugmaschinen investiert und damit die Produktionskapazität, aber nicht immer die Effizienz erhöht. Unsere Leidenschaft für unsere Arbeit hat uns in die Lage versetzt, dem Markt fortschrittliche und dennoch einfach zu bedienende Lösungen anzubieten.

Ausdruck von technologie auf höchstem niveau

Elbo Controlli NIKKEN widmet seit Jahren Zeit und Ressourcen der Innovation und bringt modernste Produkte auf den Markt. Die neuen "Multi-Kamera"-Modelle verfügen über zusätzliche Kameras, die die Messung und Inspektion von charakteristischen Werkzeuggeometrien erleichtern.

Mit modernster Technologie bieten diese Lösungen eine einzigartige Kombination aus Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung, die genaue Messungen und eine optimierte Werkzeugverwaltung gewährleisten.



Zuverlässigkeit und Innovation im Dienste Ihrer Industrie: Elbo Controlli NIKKEN, die richtige Wahl für die Steuerung der Zukunft.

Vielseitig. Überlegen. Fortgeschritten.

Komplettlösung

Die Voreinstellgeräteserien E46 und E68 können mit TP32 (Integriertes Werkzeugverwaltungssystem) und TTS (Werkzeugverfolgungssystem) ausgestattet werden, was eine vollständige Verwaltung des Werkzeugraums ermöglicht, die Produktionskosten deutlich reduziert und das Materialversorgungssystem optimiert.
Verwalten Sie Ihr Werkzeuglager, überprüfen Sie Ihren Ausgabeautomaten mit Be- und Entladeeinrichtungen, richten Sie Ihre Werkzeugmaschinen ein und vieles mehr. **Alles, was Sie brauchen, in einer Lösung.**

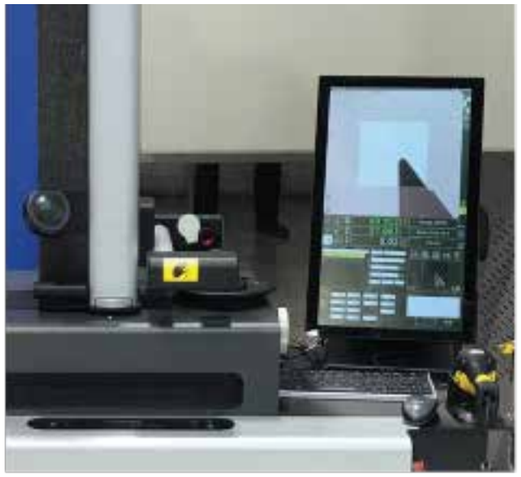
Der doppelte vertikale Touchscreen-Monitor mit 15,6 Zoll (Maschinensoftware B-Version) und 21,5 Zoll (Maschinensoftware C-Version) wird Sie verblüffen:
- der Hauptmonitor (links) ist für alle Voreinstell- und Werkzeugmessfunktionen vorgesehen
- der Sekundärmonitor (rechts) wurde für die TP32-Werkzeugverwaltung und die TTS-Werkzeugverfolgung entwickelt.

Die wahre Stärke ist die Fähigkeit, sich an jede Situation anpassen zu können.

Funktional. Integriert. Leistungsstark.

TID (Automatic Tool Identification System)

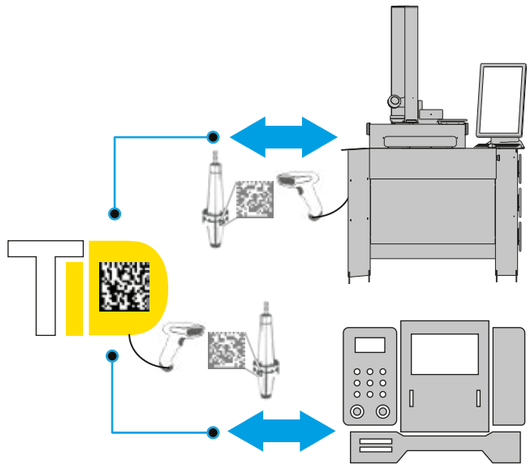
TID ist eine Lösung, die es den Voreinstellgeräten von Elbo Controlli NIKKEN ermöglicht, Werkzeuge schnell zu identifizieren und Korrekturdaten direkt an die CNC-Steuerung zu senden, ohne den laufenden Betrieb zu unterbrechen.
Elbo Controlli NIKKEN hat die **ideale Anwendung zur Verwaltung von Werkzeug-Identifikationsdaten geschaffen. Die Leistungsfähigkeit von TID wird Sie verblüffen.**



Sicherheit und Zuverlässigkeit mit TID

Werkzeuge, die einfach zu bedienen sind und die Möglichkeit von Bedienungsfehlern einschränken, sind am Arbeitsplatz unerlässlich. TID verfügt über eine intuitive grafische Schnittstelle, die den Bediener während des Gebrauchs anleitet und führt, wodurch die Möglichkeit von Fehlern minimiert wird.

TID identifiziert die Werkzeuge durch einen eindeutigen Code, dem alle technologischen Daten des Werkzeugs zugeordnet sind (Radiuskorrektur, Längenkorrektur, Schaft usw.). Der Bediener misst das Werkzeug und kann dann entscheiden, in welche Maschine es geladen wird.



TID ermöglicht eine Zweiwege-Kommunikation zwischen Voreinstellgerät und CNC.
Vom Voreinstellgerät vorgenommene Messungen können ohne Stillstandszeit direkt an die CNC gesendet werden. Darüber hinaus kann TID Werkzeugdaten von der CNC-Korrekturtabelle erfassen.
Haben Sie spezielle Anforderungen? Besteht Bedarf an einer Integration?
Der Werkzeug-ID-Manager kann an IHRE Bedürfnisse angepasst werden.

Zuverlässig. Sicher. Flexibel.

TTS (TOOL TRACKING SYSTEM)

WENN WERKZEUGVERFOLGUNG EINFACH UND SCHNELL IST

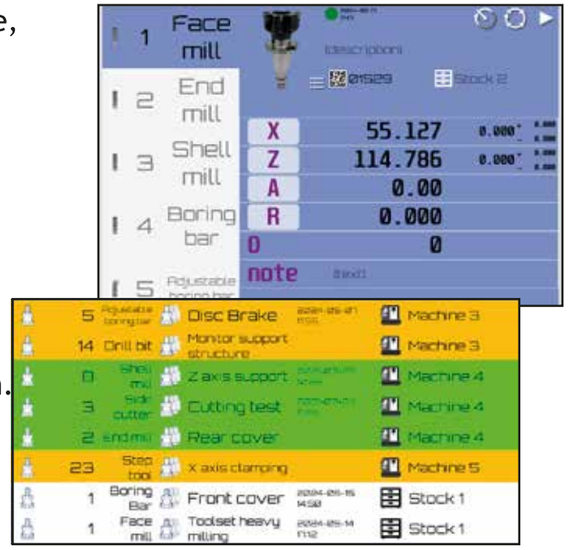
Wie oft passiert es, dass Sie beim Voreinstellen der Werkzeuge für Ihren nächsten Auftrag nicht genau das Werkzeug finden, das Sie brauchen? Wie oft stellen Sie in letzter Minute fest, dass das benötigte Werkzeug auf einer anderen Maschine beschäftigt ist? Haben Sie das Gefühl, dass es in Ihrem Werkzeugraum an Organisation mangelt?
We at Elbo Controlli NIKKEN have a solution that's right for you!

WAS IST TTS (TOOL TRACKING SYSTEM)?

TTS (Tool Tracking System) ist eine Lösung, die es den Werkzeugvoreinstellgeräten von ECN ermöglicht, die genaue Position aller Ihrer Werkzeuge in Ihrer mechanischen Werkstatt zu überprüfen.

Nachdem alle montierten Werkzeuge mit einem eindeutigen Data-Matrix-Code identifiziert worden sind, kann die TTS-Software den genauen Standort Ihres Werkzeugs in Echtzeit ermitteln, egal ob es sich auf einer Werkzeugmaschine oder in Ihrem Lager befindet.

Sobald das Werkzeug identifiziert wurde, sind alle Informationen (Identifikationsnummer, Lagerposition, Werte und Geometrien) auf diesem Bildschirm sichtbar.
Unsere Software wurde entwickelt, um die tägliche Arbeit einfach und intuitiv zu gestalten: Über eine benutzerfreundliche grafische Oberfläche kann der Bediener alle verfügbaren Werkzeuge leicht verfolgen. Es ist möglich, das Werkzeug in den T abellen des Werkzeugvoreinstellgerätes zu verfolgen.
Optimieren Sie Ihre Maschinenrüstzeiten!



EINFACH. EFFIZIENT. BENUTZERFREUNDLICH.

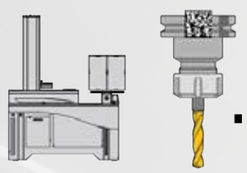
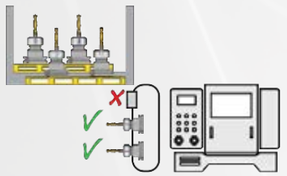
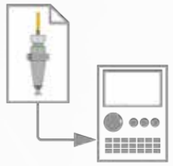
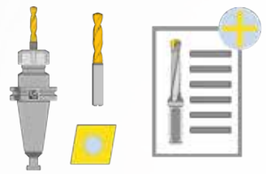
A.I.S. SOFTWAREVERGLEICH

Advanced Integrated Solutions by ECN

Was ist A.I.S.? Advanced Integrated Solutions ist die neue Abteilung von Elbo Controlli NIKKEN, die sich der Entwicklung, Untersuchung und Umsetzung von Werkzeugvoreinstellungen in Zusammenarbeit mit dem Rest der Werkstatt widmet.
Die A.I.S.-Abteilung wurde mit dem Ziel gegründet, unser Unternehmen an die Spitze der Technologie und Digitalisierung für Werkstätten zu bringen. Wir sind bestrebt, die neuesten Branchentrends zu nutzen, um die Produktivität, die betriebliche Effizienz und die allgemeine Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern.

Wenn du technologisch ganz vorne mit dabei bist, hast du einen Wettbewerbsvorteil auf dem Markt und kannst schnell auf die Bedürfnisse deiner Kunden reagieren. Mit einem Team aus hochqualifizierten Experten konzentriert sich A.I.S. auf wichtige Bereiche wie Werkzeugidentifikation, Nachverfolgung und Datenmanagement. Entdecke die Welt von Elbo Controlli NIKKEN!

INTEGRATION — PRESETTER → CNC MASCHINEN → UNTERNEHMEN

	 WERKZEUGIDENTIFIZIERUNGSSYSTEM	 STANDORT DES MONTIERTEN WERKZEUGS	BERICHT UND STATISTIKEN ZUR NUTZUNG VON WERKZEUGE	 OFFSET X, Z 2-WEG-ÜBERTRAGUNG (WERKZEUGVOREEINSTELLGERÄT ↔ CNC-MASCHINE)	 KOMPONENTEN, WERKZEUGMONTAGE, MATERIALVERWALTUNG	LAGERBESTAND, EINKAUF, LAGERVERWALTUNG	CAM, ERP-INTEGRATION
ATR	■						
TTS		■	■				
TID				■			
TP32					■	■	■

Vergleich von Standardprodukten

Vertikale Voreinstellgeräte werden häufig zum Voreinstellen von Werkzeugen für vertikale Fräsmaschinen verwendet.
Sie sind die beliebtesten Voreinstellgeräte auf dem Markt mit etwa 90% des Umsatzes.

Indem sie die Vorbereitung der Werkzeuge für die nachfolgende Bearbeitung ermöglichen, optimieren Vertikalvoreinstellgeräte die Zeit, die zum Einrichten der Werkzeugmaschine benötigt wird, und reduzieren die Maschinenstillstandszeiten.

Garantierte Werkzeugleistung ist nur einer der vielen Vorteile eines Werkzeugvoreinstellsystems.
Mit der Inspektionsfunktion können Sie die Leistung / den Verschleiß Ihres Schneidwerkzeugs genau überprüfen.

Nachfolgend finden Sie den Vergleich von Elbo Controlli NIKKEN Standard-Voreinstellgeräten.

TECHNISCHE MERKMALE UND KONFIGURATIONEN - STANDARD-WERKZEUG-VOREINSTELLGERÄTE-SERIE -

LEGENDE: ● ***verfügbar*** ○ ***optional*** ▬ ***nicht verfügbar***	**E346B**	**E346BV**	**E346BA**	**E356B**	**E46B**	**E46BA**	**E46BP**	**E46C**	**E46CA**	**E46CX**	**E68B**	**E68BP**	**E68CX**
ALLGEMEINE MERKMALE													
Messbereich (Durchmesser und Höhe in mm)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	600 x 800	600 x 800	600 x 800
Sockel und Säule aus **Naturgranit**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sockel aus Stahl (3+1 verstellbare Füße)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Linearführungen (2 für X-Achse, 1 für Z-Achse) mit doppelten Kugelumlaufführungen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Entriegelung der pneumatischen Achsenbewegung	▬	▬	▬	▬	●	●	●	●	●	●	▬	▬	▬
Motorisierte Achsenbewegung	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●	●	●	●
Manuelle Grobverstellung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▬	▬	▬
Manuelle Feineinstellung	●	●	●	●	●	●	▬	●	●	▬	▬	▬	▬
Motorische Feinverstellung	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●	●	●	●
ECN AS371 zertifizierte optische Maßstäbe (Auflösung 1µm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▬	▬	▬
ECN GS371 zertifizierte optische Maßstäbe (Auflösung 1µm)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	●
Vertikaler Touchscreen-Monitor	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6"	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 21,5" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 15,6" Full HD	TFT 21,5" Full HD
Tastatur und Maus	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Etikettendrucker	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitliche Halterung für Etikettendrucker	▬	▬	▬	▬	○	○	○	●	●	●	▬	▬	▬
Seitenständer für Spindeln (1 für 2 Spindeln)	▬	▬	▬	▬	○	○	○	●	●	●	●	●	●
Zusätzliche Spindelseitenstütze	▬	▬	▬	▬	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gesamtabmessungen (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441	L1136xH1935xP568		L1179xH1935xP568				L1748,5xH2217 (2417)xP717,1		
Gewicht (kg)	105			108	230						570		
MERKMALE DER SPINDEL													
Auswechselbare Spindel (ISO, BT, CAT, HSK, Polygonalkegel, etc.)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spindel-Identifikationssystem (SP-ID)	▬	▬	●	▬	▬	●	●	●	●	●	▬	●	●
Mechanischer Spindelindex (0°-90°-180°-270°)	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●	▬	▬	●	▬	▬
Visualisierung der C-Achse	▬	▬	●	▬	○	●	●	○	●	●	▬	●	●
Automatische Spindeldrehung und elektronischer Index	▬	▬	●	▬	▬	●	●	▬	●	●	▬	●	●
Manuelle Spindelbremse	●	●	▬	●	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬
Pneumatische Spindelbremse	▬	▬	●	▬	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmung der Werkzeughalter mit VACUUM-System (DIN69872, ISO7388, MAS403)	▬	●	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬
Manuelles Werkzeughalterklemmung (HSK, Polygonalkegel)	●	●	●	●	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬
Motorisierte mechanische Werkzeughalterklemmung (Standardschaft DIN69872, ISO7388, MAS403)	▬	▬	▬	▬	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Motorisierte mechanische Werkzeughalterklemmung (HSK, Polygonalkegel)	▬	▬	▬	▬	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MERKMALE DES KAMERASYSTEMS													
Bi-telezentrische optische Linsen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN-Kamerasystem Messbereich (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Monochromatischer C-MOS-Sensor USB 2.0	●	●	●	●	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬
Monochromatischer C-MOS-Sensor USB 3.0 Super Speed Anschluss	▬	▬	▬	▬	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN-Kamerasystem Auflösung	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm	1 µm
Elbo Controlli NIKKEN-Kamerasystem Vergrößerung	25 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	18 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	25 x
Analoger und digitaler Kamerablick	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitaler Zoom (4x)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Werkzeuginspektionsfunktion	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Größenveränderbarer Kamerabereich	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

DAS UNTERNEHMEN BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ÄNDERUNGEN AN DEN PRODUKTEN VORZUNEHMEN UND LEHNT JEGLICHE HAFTUNG AB

TECHNISCHE MERKMALE UND KONFIGURATIONEN - STANDARD-WERKZEUG-VOREINSTELLGERÄTE-SERIE -

LEGENDE: ● ***verfügbar*** ○ ***optional*** ▬ ***nicht verfügbar***	**E346B**	**E346BV**	**E346BA**	**E356B**	**E46B**	**E46BA**	**E46BP**	**E46C**	**E46CA**	**E46CX**	**E68B**	**E68BP**	**E68CX**
SOFTWARE UND MESSFUNKTIONEN													
Eingebettetes **Elbo Controlli NIKKEN**-Betriebssystem auf Linux-Basis	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN-Maschinensoftware B-Version (blauer Bildschirm)	●	●	●	●	●	●	●	▬	▬	▬	●	●	▬
Elbo Controlli NIKKEN-Maschinensoftware C-Version (gelber Bildschirm)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	●	▬	▬	●
Anzahl von Maschinenursprüngen / Anzahl von Werkzeugsätzen	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
Multi-Origin-Funktion für Multitasking-Maschinen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuelle Messfunktion mit festem Fadenkreuz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Autotargeting Messfunktion	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Autotargeting-Messfunktion mit Dimensionsstopp	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kollimationsindikatoren für die Messung mit festem Fadenkreuz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Messung des Werkzeug-Eckenradius und des theoretischen Mittelpunkts auf dem Bildschirm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatisches Messen von Werkzeugecken und theoretischen Schnittpunkten auf dem Bildschirm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fasenmessfunktion	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Einstellbarer Messbereich (AOI)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Spindeldrehung und Messung der Werkzeugkanten	▬	▬	●	▬	▬	●	●	▬	●	●	▬	●	●
Automatisierungssoftware für die Voreinstellung von Werkzeugen (1 Schritt)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●	▬	●	●
Automatisierungssoftware für die Voreinstellung von Werkzeugen (∞ Schritt)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●
Software zur manuellen Werkzeugvoreinstellung und Geometrieprüfung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Voreinstellgerät-Automatisierungssoftware für Werkzeugvoreinstellung und Geometriekontrolle (volle CN)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	▬	▬	●
GRAFIKFUNKTIONEN													
Einstellbare Fadenkreuze (Achsen und Kreise)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Profilbild-Erfassungsfunktion	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Geometrie (1 geometrisches Element)	●	●	●	●	●	●	●	▬	▬	▬	●	●	▬
Automatische Geometrie (mehrere geometrische Elemente)	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	●	▬	▬	●
Geometrie nach Punkten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aufnahme von Kamerabildern	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DXF-Dateien-Import des Werkzeugprofils	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuelle DXF-Erfassung des Umdrehungsprofils	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	●	▬	▬	●
Automatische DXF-Erfassung des Umdrehungsprofils	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	▬	▬	●
ANSCHLUSS- UND INTEGRATIONSFUNKTIONEN													
USB-Anschlüsse (4)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LAN-Anschluss	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wi-Fi-Verbindung	▬	▬	▬	▬	▬	▬	▬	●	●	●	▬	▬	●
Standard-Postprozessor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kundenspezifischer Postprozessor	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TID (Werkzeug-Identifikation)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TTS (Werkzeug-Verfolgungssystem)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RF-ID Werkzeug-Identifikation	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TP32 Software bereit (Doppelmonitor und eigener PC)	▬	▬	▬	▬	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DAS UNTERNEHMEN BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, OHNE VORANKÜNDIGUNG TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ÄNDERUNGEN AN DEN PRODUKTEN VORZUNEHMEN UND LEHNT JEGLICHE HAFTUNG AB

"rock solid measurement"

"Die Zeichnung und/oder das Dokument und alle technischen und kommerziellen Informationen und Inhalte sind ausschließliches Eigentum von Elbo Controlli s.r.l. und alle Rechte sind vorbehalten. Diese Informationen stellen ein Geschäftsgeheimnis von wirtschaftlichem Wert dar, das Eigentum von Elbo Controlli s.r.l. ist, und stellen dieses dar. Daher muss jeder, der in den Besitz dieser Informationen gelangt, alle Maßnahmen ergreifen, um die absolute Geheimhaltung zu gewährleisten, und sicherstellen, dass auch andere Subjekte die gleichen Vorsichtsmaßnahmen ergreifen. Ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Elbo Controlli s.r.l. ist keine Reproduktion (auch nicht teilweise), Kopie, Änderung, Ausarbeitung, Ausführung, Offenlegung, Kommunikation, wirtschaftliche Ausbeutung in irgendeiner Weise erlaubt. Jeder Bruch oder Verstoß wird von Elbo Controlli s.r.l. mit allen verfügbaren Mitteln strafrechtlich verfolgt.".

elbo controlli NIKKEN

CERTIFIED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
CQY CERTIQUALITY
UNI EN ISO 9001:2015

COMPANY AUTHORISED TO USE THE MARK UCIMU

20821 MEDA (MB) - Italien - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.com - info@elbocontrolli.it

CE

Verteilt durch

Veröffentlicht auf 10/06/2025